

## แนวคิด ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาอิทธิพลของน้ำยางชั้นต่อคุณสมบัติทางวิศวกรรมของอิฐดินดิบ ในครั้งนี้เป็นการศึกษาแนวความคิด ทฤษฎี เอกสาร และงานวิจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งสามารถรวบรวมได้ตามลำดับ ดังนี้

1. ข้อมูลทั่วไปของบ้านดิน
2. อิฐประเภทต่าง ๆ
3. อิฐดินดิบ (Adobe Brick)
4. ดิน (Soil)
5. ยางพารา (Para Rubber)
6. การทดสอบคุณสมบัติของอิฐดินดิบ
7. งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

### ข้อมูลทั่วไปของบ้านดิน

บ้านดิน คือ บ้านแบบธรรมชาติที่ใช้วัสดุหลักในการก่อสร้างคือดินเหนียวซึ่งสามารถหาได้ทั่วไปในท้องถิ่นต่าง ๆ นำมาผสมกับส่วนผสมที่เป็นเส้นใยเพื่อช่วยเพิ่มความแข็งแรงในการยึดเกาะกันของเนื้อดิน บ้านดินถือเป็นสถาปัตยกรรมที่มีการรบกวนธรรมชาติน้อยมาก เนื่องจากวัตถุดิบที่นำมาใช้ในการก่อสร้างเป็นวัตถุดิบที่สามารถหาได้ในท้องถิ่นไม่มีขบวนการในการผลิตที่ยุ่งยากซับซ้อนหรือต้องใช้พลังงานจำนวนมากทั้งเพื่อการผลิตวัตถุดิบและการขนส่งเพื่อการก่อสร้าง ในการก่อสร้างก็ไม่จำเป็นต้องใช้แรงงานเฉพาะทางมากนัก บ้านดินจึงเป็นคำตอบที่ดีสำหรับคนที่อยากมีบ้านแต่มีข้อจำกัดในด้านทุนทรัพย์หรือไม่อยากรบกวนสภาพแวดล้อม (สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์. 2555 : 93)

### วิธีการสร้างบ้านดิน

บ้านดินจะมีลักษณะที่แตกต่างจากบ้านโดยทั่วไปกล่าวคือ วัสดุที่นำมาใช้จะใช้วัสดุที่มาจากธรรมชาติ คือ ดินเหนียว ทรายและวัสดุเหลือใช้จากการเกษตร ในการใช้ดินมาก่อสร้างบ้านดินนั้นสามารถกระทำได้หลายลักษณะทั้งการใช้ดินและวัสดุผสมเพียงอย่างเดียว การใช้ดินประกอบกับโครงสร้างอื่น การใช้ดินหุ้มและ การใช้ดินเป็นวัสดุฉนวนบนวัสดุอื่น ซึ่งสามารถจำแนกวิธีสร้างบ้านดินได้ 7 วิธี คือ

1. การก่อสร้างด้วยอิฐดินดิบ (Adobe) เป็นระบบที่ได้รับความนิยมเป็นอย่างมากในประเทศไทยโดยใช้ผนังอิฐดินดิบเป็นกำแพงรับน้ำหนักของโครงสร้างอาคาร ข้อดีของระบบนี้

คือ สามารถทยอยทำอิฐดินดิบเก็บไว้จนได้ปริมาณที่เพียงพอสำหรับการก่อสร้างได้ตั้งแต่ก่อนเริ่มทำการก่อสร้าง แต่ในการทำอิฐดินดิบนั้นจำเป็นต้องใช้พื้นที่ และเวลาสำหรับการตากก้อนอิฐ นอกจากนี้ยังต้องมีการเตรียมพื้นที่สำหรับเก็บรักษาก่อนอิฐอีกด้วย ในการทำอิฐดินดิบนั้นจะใช้ส่วนผสม 3 ส่วน คือ ดินเหนียว ทราย และวัสดุเส้นใย โดยผสมส่วนผสมทั้งหมดในอัตราส่วนที่เหมาะสม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของดินที่นำมาใช้ผสมให้เข้ากัน จากนั้นจึงนำมาขึ้นรูปเป็นก้อนอิฐ โดยทรายทำหน้าที่ในการป้องกันการหดตัวของวัสดุ ขณะที่วัสดุเส้นใยช่วยในการเสริมความแข็งแรงในการยัดเกาะในเนื้อวัสดุ ซึ่งเมื่อนำมารวมกันและตากให้แห้งแล้วสามารถทดสอบความเหมาะสมของส่วนผสมโดยการสังเกตจากการหดตัวของอิฐ หากอิฐมีการหดตัวหรือแตกร้าวมากให้เพิ่มทรายนอกจากนั้นยังสามารถทดสอบความแข็งแรงได้โดยการทิ้งอิฐให้ตกลงสู่พื้นแล้วสังเกตความเสียหายที่เกิดขึ้นกับก้อนอิฐถ้าเสียหายไม่มากนักถือว่าใช้ได้ การก่อสร้างบ้านด้วยอิฐดินดิบแสดงในภาพประกอบ 1



ภาพประกอบ 1 การก่ออิฐดินดิบ

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 96

2. การปั้นด้วยดินเหนียว (Cob) เป็นวิธีการหนึ่งในการก่อสร้างบ้านดิน ซึ่งการก่อสร้างด้วยวิธีดังกล่าวจะใช้ระบบกำแพงรับน้ำหนักเช่นเดียวกับการก่อสร้างด้วยอิฐดินดิบ ส่วนประกอบหลักของวัสดุที่นำมาใช้ในการทำกำแพงประกอบด้วย ดินเหนียว ทรายและวัสดุ เส้นใย เช่นเดียวกับที่ใช้ในการทำอิฐดินดิบ การสร้างโดยวิธีนี้นั้นได้รับการยอมรับว่าสามารถรองรับแรงสั่นสะเทือนจากแผ่นดินไหวได้ เนื่องจากในการก่อสร้างแบบนี้จะใช้ฟางเส้นยาวผสมกับดินเหนียวและทราย ทำการปั้นเป็นแผ่นแบน ๆ วางซ้อนกันเป็นชั้น ๆ โดยระหว่างชั้นมีการฝังฟางจากชั้นใหม่ลงไปบนชั้นเดิมทำให้เกิดการสานกันของเส้นฟางระหว่างชั้นดินเดิม และชั้นดินใหม่ในระบบผนังทำให้

ผนังที่ก่อสร้างในระบบนี้มีการผสมและยึดเกาะกันเป็นอย่างดีในเนื้อวัสดุ จึงทำให้มีความแข็งแรงมากกว่าการก่อสร้างด้วยอิฐดินดิบ การก่อสร้างด้วยเทคนิคนี้นั้นมีข้อดีในเรื่องการสร้างสรรค์จินตนาการได้อย่างไม่จำกัด ชิ้นงานจะเป็นเสมือนงานประติมากรรมขนาดใหญ่ แต่การก่อสร้างในลักษณะนี้เป็นการก่อสร้างที่ต้องใช้ระยะเวลาและแรงงานในการก่อสร้างค่อนข้างมาก เนื่องจากชิ้นงานแห้งช้าและหากส่วนผสมของวัสดุที่นำมาใช้ก่อไม่ดี อาจทำให้เกิดปัญหาการหดตัวของวัสดุซึ่งสามารถก่อปัญหาให้อาคารในอนาคตได้ ลักษณะการสร้างบ้านดินด้วยวิธีการปั้นวิธีการปั้นด้วยดินเหนียวแสดงในภาพประกอบ 2



ภาพประกอบ 2 การปั้นผนัง

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 97

3. การปั้นดินกับ โครงไม้ (Wattle and Daub) เป็นเทคนิคการก่อสร้างที่แตกต่างจาก 2 ระบบแรก วิธีการปั้นดินกับ โครงไม้นี้จะทำโดยการสร้างโครงผนังด้วยไม้ก่อน จากนั้นจึงนำไม้ไผ่สานมาติดตั้งบริเวณช่องว่างก่อนนำดินผสมกับฟางเส้นยาวมาฉาบทับหุ้มไว้เพื่อเป็นการปกป้องไม้ไผ่สานซึ่งอยู่ด้านในจากสภาพแวดล้อมเป็นการช่วยให้ ไม้ไผ่สานซึ่งอยู่ด้านในมีอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น วิธีการนี้อาคารจะต้องมีโครงสร้างหลักเพื่อรองรับน้ำหนักส่วนต่าง ๆ ไว้ เช่นเดียวกันกับการก่อสร้างแบบเสาคานในปัจจุบัน เนื่องจากไม่ใช่ระบบกำแพงรับน้ำหนักเหมือน 2 ระบบแรก ระบบนี้ผนังจึงมีน้ำหนักเบาและสามารถกำหนดความหนาของผนังได้ตามต้องการ นอกจากนี้ยังสามารถสร้างได้แม้อยู่ในช่วงฤดูฝน ซึ่งการก่อสร้างในช่วงฤดูฝนจะทำการก่อสร้างส่วนของหลังคาก่อนแล้วจึงทำการฉาบผนังภายหลังเพื่อให้หลังคาของอาคารปกป้องผนังที่เพิ่งได้รับการฉาบจากสภาพแวดล้อม การก่อสร้างในระบบนี้สามารถพบเห็นได้ในงานสถาปัตยกรรมพื้นถิ่นของไทยบางลักษณะ เช่น ยุงข้าว ซึ่งพบว่ามีการฉาบทับโครงไม้ด้วยมูลวัว เป็นต้น การสร้างบ้านดินด้วยวิธีการปั้นดินกับโครงไม้แสดงในภาพประกอบ 3



ภาพประกอบ 3 การปั้นผนังกับโครงไม้

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 97

4. การใช้เศษไม้หรือหิน (Cordwood or Stone) เป็นวิธีการใช้วัสดุที่หาได้ในท้องถิ่น หรือวัสดุเหลือใช้มาทำการก่อร่วมกับดิน เช่น ไม้หรือเศษหิน เป็นต้น ดินที่นำมาใช้ในการก่อนั้น จะเป็นดินเหนียวผสมทรายกับวัสดุเส้นใยเช่นเดียวกับที่ใช้สำหรับการก่อสร้างบ้านดินแบบอื่น ๆ หากใช้วัสดุท้องถิ่น เช่น ไม้หรือวัสดุอื่นซึ่งอาจไม่ทนทานต่อสภาพแวดล้อมมากนักในการก่อสร้าง ควรมีการฉาบด้วยวัสดุดังกล่าวด้วยดินเพื่อป้องกันการถูกทำลายจากสภาพแวดล้อม การก่อสร้างด้วยวิธีดังกล่าวนี้มีข้อดีในเรื่องระยะเวลาในการก่อสร้าง เนื่องจากใช้วัสดุที่หาได้ในท้องถิ่นหรือเศษวัสดุก่อซึ่งจะมีส่วนช่วยการทำงานรวดเร็วขึ้น การใช้เศษไม้หรือหินสร้างบ้านดินแสดงในภาพประกอบ 4

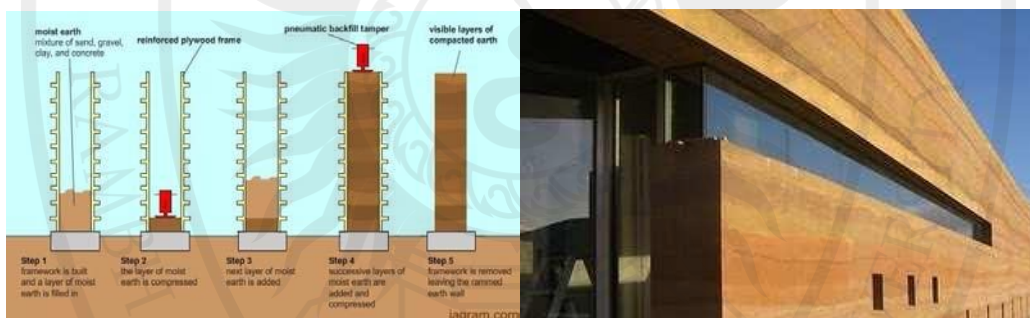


ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ภาพประกอบ 4 การใช้เศษไม้หรือเศษหิน

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 98

5. การก่อสร้างด้วยเทคนิคดินอัด (Rammed Earth) เป็นวิธีการก่อสร้างบ้านดินอีกลักษณะหนึ่งที่มีความเป็นมายาวนานพอกับการก่อสร้างบ้านดินแบบอิฐดินดิบและการปั้นด้วยดินเหนียว วิธีการนี้เป็นวิธีการที่ได้รับการฟื้นฟูขึ้นมาจากความต้องการวิธีการก่อสร้างที่เป็นมิตรกับสภาพแวดล้อม เทคนิคดินอัดเป็นวิธีการก่อสร้างที่ง่าย มีความแข็งแรง และทนทานต่อสภาพแวดล้อม เป็นเทคนิคการก่อสร้างที่พบได้ในแทบทุกทวีป วิธีการก่อสร้างด้วยเทคนิคดินอัดสามารถทำได้ โดยการใช้ไม้แบบขึ้นรูปตามแนวที่ต้องการจะสร้างผนัง จากนั้นจึงใช้ดินอัดลงไปให้แน่นรอบจนดินแห้งจึงทำการถอดแบบ ทำเช่นนี้ไปเรื่อย ๆ จนกว่าจะถึงความสูงที่ต้องการการก่อสร้างด้วยวิธีการดังกล่าว แต่ละชั้นของผนังที่ทำการก่อสร้างควรมีความหนาไม่เกิน 0.20 เมตร เพื่อให้เนื้อดินในผนังได้รับการอัดจนแน่นมีความแข็งแรงเพียงพอที่จะรับน้ำหนักได้ วิธีการนี้เป็นวิธีการที่ค่อนข้างใช้เวลาในการก่อสร้างมากและมีต้นทุนค่าก่อสร้างสูงกว่า เนื่องจากเป็นวิธีการที่ต้องใช้แรงงานในการก่อสร้างมาก ในบางพื้นที่มีการผสมซีเมนต์เข้าไปในดินเพื่อช่วยเพิ่มความแข็งแรง การก่อสร้างบ้านดินด้วยเทคนิคดินอัดแสดงในภาพประกอบ 5



ภาพประกอบ 5 การก่อสร้างโดยใช้เทคนิคดินอัด

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 98

6. การใช้กระสอบ (Earthen Bag) วิธีการนี้เป็นวิธีการที่ได้รับการพัฒนามาจากการทำบังเกอร์ของทหาร และใช้กระสอบทรายเพื่อป้องกันน้ำท่วม เป็นการก่อสร้างที่มีราคาถูกลงและสามารถก่อสร้างได้อย่างรวดเร็ว ในการก่อสร้างจะใช้ดินเปียกบรรจุลงในกระสอบ จากนั้นจึงนำมาวางเรียงตามแนวที่ต้องการ โดยสามารถวางเป็นแนวโค้งหรือตรงก็ได้ สำหรับหลังคาสามารถเรียงกระสอบให้เป็นโดมได้หรือจะใช้หลังคาแบบทั่วไปก็ได้ โดยการเรียงกระสอบให้เป็นผนังอาคารจะวางเรียงซ้อนกันเป็นชั้น โดยระหว่างชั้นจะใช้ลวดหนามในการประสาน การก่อสร้างด้วยวิธีนี้มีข้อดีคือ สามารถทำได้กับพื้นที่หลายลักษณะ เช่น บริเวณน้ำท่วมก็สามารถสร้างได้ ซึ่งสอดคล้องกับสภาพพื้นที่ในหลาย ๆ แห่งของประเทศไทยที่ต้องเผชิญกับอุทกภัย นอกจากนั้นการสร้างบ้านดิน

ในลักษณะนี้สามารถทำได้แม้ขณะฝนตก แต่มีข้อเสียคือ การฉาบผนังให้เรียบสามารถทำได้ยาก และสิ้นเปลืองดินฉาบมากกว่าการฉาบบ้านดินที่ก่อสร้างโดยเทคนิคอื่น เนื่องจากร่องบริเวณรอยต่อของกระสอบทรายจะมีความลึกมากกว่ารอยต่อของวัสดุอื่น เช่น อิฐดินดิบ เป็นต้น การใช้กระสอบในการก่อสร้างบ้านดินแสดงในภาพประกอบ 6



ภาพประกอบ 6 การก่อสร้างโดยใช้กระสอบ

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 99

7. การใช้ฟางก่อสร้างด้วยดิน (Straw Bait) เป็นการก่อสร้างโดยการใช้ก้อนฟางอัดนำมาวางเรียงกันลักษณะเดียวกับการก่ออิฐโดยผนังฟางอัดนี้สามารถใช้เป็นผนังรับน้ำหนักได้หรือจะใช้ร่วมกับโครงสร้างอื่นก็ได้เช่นกัน ลักษณะโครงสร้างดังกล่าวถูกนำมาใช้สำหรับการก่อสร้างที่อยู่อาศัยในแถบที่ราบแอฟริกันมาตั้งแต่สมัยก่อนประวัติศาสตร์ ด้วยคุณสมบัติของฟางที่มีความเป็นฉนวนสูงจึงมีส่วนช่วยในการป้องกันความร้อนเข้าสู่อาคารได้เป็นอย่างดี ในการทำบ้านฟางอัดนี้ควรให้ความระมัดระวังในเรื่องความชื้นเนื่องจากความชื้นและแมลงต่าง ๆ ซึ่งอาจก่อความเสียหายให้กับอาคารได้ นอกจากนั้นผนังฟางอัดยังต้องการพื้นที่สำหรับโครงสร้างผนังมากกว่าการก่อผนังแบบอื่น ๆ การก่อสร้างโดยการใช้ฟางนั้นควรมีการแยกส่วนของโครงสร้างซึ่งเป็นฟางให้ห่างจากความชื้นด้วยการยกส่วนของฐานผนังให้สูงจากพื้นดิน และเลือกใช้วัสดุที่มีคุณสมบัติในการป้องกันความชื้น นอกจากนั้นยังสามารถใช้ไม้ไผ่หรือตะแกรงลวดสำหรับการเชื่อมยึดผนังฟางเข้าด้วยกัน นอกจากนั้นการฉาบผนังยังสามารถใช้ดินผสมทรายและวัสดุเส้นใยมาฉาบทับได้เช่นเดียวกับ

บ้านดินโดยทั่วไป หรืออาจฉาบทับด้วยปูนซีเมนต์หรือปูนขาว การใช้ฟางก่อบนด้วยดินแสดง  
ในภาพประกอบ 7 (สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 95 - 99)



ภาพประกอบ 7 การก่อสร้างโดยใช้ฟางก่อบนด้วยดิน

ที่มา : สิทธิพงษ์ เพิ่มพิทักษ์, 2555 : 99

### อิฐประเภทต่าง ๆ

#### อิฐมอญ

เป็นอิฐที่มีกรรมวิธีการผลิตที่เก่าแก่ที่สุดในประเทศไทยซึ่งวิธีการผลิตนี้จะให้ขนาดของอิฐที่ไม่คงที่ เนื่องจากสาเหตุหลายประการ เช่น ขนาดของแบบทำอิฐที่ไม่เท่ากัน การอัดดินลงในแบบทำอิฐที่ไม่แน่นพอ และส่วนผสมของดินที่ใช้ทำอิฐมีลักษณะที่ไม่สม่ำเสมอ ซึ่งทำให้เกิดการหดตัวของอิฐในขณะเผาที่ไม่เท่ากัน เป็นต้น อย่างไรก็ตามอิฐชนิดนี้ยังคงได้รับความนิยมค่อนข้างสูงอยู่ในปัจจุบัน โดยเฉพาะในกำแพงอิฐก่อที่มีการฉาบปูนภายหลัง เนื่องจากเป็นอิฐที่หาง่ายและมีราคาถูก อย่างไรก็ตามเราควรทราบไว้ด้วยว่า อาคารที่ทำด้วยอิฐมอญนี้มีความสามารถในการรับแรงที่ค่อนข้างต่ำ ดังนั้นกำแพงอิฐก่อในลักษณะดังกล่าวจึงมักถูกใช้เป็นกำแพงที่ไม่มีส่วนในการรับแรงเท่านั้น (สิทธิชัย แสงอาทิตย์, 2542 : 98) อิฐมอญแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท คือ อิฐประเภทที่หนึ่ง วัสดุที่ใช้ในการผลิตได้แก่ ดินเหนียวหรือดินโคลน วัสดุอื่น ๆ เช่น แกลบ ทราบ ขี้เถ้าอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือหลายอย่างรวมกันแล้วแต่ความเหมาะสม อิฐประเภทที่สอง วัสดุที่ใช้ในการทำได้แก่ ดินเหนียว วัสดุอื่น ๆ ได้แก่ ทราบ ก้อนขนาดใหญ่กว่าอิฐประเภทที่หนึ่งเล็กน้อย อิฐมอญมีค่าความต้านทานแรงอัดและการดูดกลืนน้ำดังแสดงในตาราง 1

**ตาราง 1** ความต้านทานแรงอัดและการดูดกลืนน้ำของอิฐมอญ

ประเภทที่	ความต้านทานแรงอัดต่ำสุด (MPa)	การดูดซึมน้ำสูงสุด (%)
1	3.5	25
2	15.5	15

### อิฐประดับ

อิฐประดับ หมายถึง อิฐที่ทำขึ้นเป็นพิเศษ โดยมีวัตถุประสงค์ที่จะเผชิญเนื้อหรือผิวทำจากดิน ดินดานหรืออาจมีส่วนผสมของวัสดุอื่น มีการเผาเพื่อให้เกิดความแข็งแรงและความทนทาน มีขนาดและสีต่าง ๆ มีการแต่งผิวอาจทำเป็นผิวเรียบ ผิวหยาบและผิวลวดลาย อิฐประดับมีค่าความต้านทานแรงอัดและการดูดกลืนน้ำดังแสดงในตาราง 2 (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2547 : 1)

**ตาราง 2** ความต้านทานแรงอัดและการดูดกลืนน้ำของอิฐประดับ

ชั้นคุณภาพ	ความต้านทานแรงอัดต่ำสุด (MPa)		การดูดกลืนน้ำสูงสุด (%)	
	เฉลี่ย 5 ก้อน	แต่ละก้อน	เฉลี่ย 5 ก้อน	แต่ละก้อน
ก	21.0	17.0	17.0	20.0
ข	17.0	15.0	22.0	25.0

### อิฐบล็อกหรือคอนกรีตบล็อก

อิฐบล็อกหรือคอนกรีตบล็อก หมายถึง ก้อนคอนกรีตที่ทำจากปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ น้ำ และวัสดุผสมที่เหมาะสมชนิดต่าง ๆ และจะมีสารอื่นผสมอยู่ด้วยก็ได้สำหรับก่อผนังหรือกำแพง มีรูโพรงขนาดใหญ่ทะลุตลอดก้อน และมีพื้นที่หน้าตัดสุทธิที่ระนาบขนานกับผิวขนานน้อยกว่าร้อยละ 75 ของพื้นที่หน้าตัดรวมที่ระนาบเดียวกัน คอนกรีตบล็อกไม่รับน้ำหนัก หมายถึง คอนกรีตบล็อกสำหรับทำผนังที่ออกแบบไม่รับน้ำหนักบรรทุกทุกใด ๆ นอกจากน้ำหนักตัวเอง ซึ่งแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทคือ ประเภทควบคุมความชื้นและประเภทไม่ควบคุมความชื้น ลักษณะทั่วไปต้องแข็งแรง ปราศจากรอยแตกร้าวหรือส่วนเสียนั้นใด อันเป็นอุปสรรคต่อการก่อ

คอนกรีตบล็อกไม่รับน้ำหนักอย่างถูกต้อง หรือทำให้สิ่งก่อสร้างเสียด้านหรือความคงทนถาวร ต้องมีผิวหน้าหยาบพอสมควรแก่การจับยึดของปูนฉาบหรือปูนแต่งได้ดี ค่าความต้านทานแรงอัดของอิฐบล็อกทั้งประเภทควบคุมความชื้นและประเภทไม่ควบคุมความชื้น เฉลี่ย 5 ก้อน เท่ากับ 2.5 เมกะปาสกาล และแต่ละก้อนเท่ากับ 2.0 เมกะปาสกาล (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2531 : 1)

### อิฐทนไฟ

อิฐทนไฟ คือ อิฐที่ทำมาจากดินเหนียวมีส่วนผสมของอลูมิน่ากับซิลิกาโดยใช้ เครื่องอัดให้เป็นรูปร่าง อิฐทนไฟมีคุณสมบัติทนความร้อนตั้งแต่อุณหภูมิ 900 - 1,300 องศาเซลเซียส อิฐทนไฟเหมาะสำหรับก่อเตาเผา ผนังกำแพง เช่น เตาถลุงแร่ เตาเผาโลหะ เตาเผาถ่าน เตาเผาพืชชา เมรุ บันไดหนีไฟ หรือ โถงเก็บสินค้า ยุคปัจจุบันอิฐทนไฟได้รับความนิยมไปก่อเป็นเตาเผาขยะตามองค์กรต่าง ๆ เช่น โรงเรียน โรงพยาบาล เป็นต้น (บริษัทอิฐแดง 2009 จำกัด. ออนไลน์. 2560)

### อิฐมวลเบา

อิฐมวลเบาหรือคอนกรีตมวลเบา หมายถึง คอนกรีตที่มีมวลเบากว่าคอนกรีตทั่วไป มีขนาดเดียวกัน โดยมีฟองอากาศเล็ก ๆ แทรกกระจายในเนื้อคอนกรีตอย่างสม่ำเสมอทำให้แข็งด้วยการอบไอน้ำ และไม่เสริมเหล็กเหมาะสำหรับใช้ก่อผนังด้วยวิธีก่อบาง วิธีก่อบาง หมายถึง วิธีก่อที่มีลักษณะปูนก่อบางมีความหนาไม่เกิน 3 มิลลิเมตร และจำเป็นต้องใช้ปูนก่อที่ทำขึ้นด้วยส่วนผสมพิเศษที่สามารถให้แรงยึดเหนี่ยวมากเพียงพอเหมาะสมกับความหนา คอนกรีตมวลเบาแบ่งตามความต้านทานแรงอัดออกเป็น 4 ชั้นคุณภาพ และยังสามารถแบ่งตามความหนาแน่นเชิงปริมาตรออกเป็น 7 ชนิด ดังแสดงในตาราง 3 (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2541 : 1)

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ตาราง 3 ความสัมพันธ์ระหว่างชั้นคุณภาพกับชนิดของคอนกรีตมวลเบา

ชั้นคุณภาพ	ความต้านทานแรงอัด (นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร)		ชนิด	ความหนาแน่นเชิงปริมาตรเฉลี่ย (กิโลกรัม/ลูกบาศก์เดซิเมตร)
	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด		
	2	2.5		
			0.5	0.41 - 0.50
4	5	4.0	0.6	0.51 - 0.60
			0.7	0.61 - 0.70
			0.8	0.71 - 0.80
6	7.5	6.0	0.7	0.61 - 0.70
			0.8	0.71 - 0.80
8	10	8.0	0.8	0.71 - 0.80
			0.9	0.81 - 0.90
			10	0.91 - 1.00

### อิฐบล็อกประสาน

อิฐบล็อกประสาน หมายถึง อิฐบล็อกที่ได้ทำจากดินลูกรังผสมกับซีเมนต์และน้ำ ในอัตราส่วนที่เหมาะสม อาจผสมวัสดุอื่น ๆ เช่น หินฝุ่น ทราช กวนให้เข้ากันเทลงในแบบพิมพ์ ที่มีการออกแบบให้มีรู ร่องและเดือย อัดเป็นก้อนแล้วบ่มให้แข็งตัว อิฐบล็อกประสานชนิดรับน้ำหนัก หมายถึง อิฐบล็อกประสานที่ใช้ก่อเพื่อรับน้ำหนักโครงสร้างอาคารได้ เช่น ก่อเสา ก่อผนัง อิฐบล็อก ประสานชนิดไม่รับน้ำหนัก หมายถึง อิฐบล็อกประสานที่ใช้ก่อผนังกั้นห้องหรือก่อส่วนอื่นภายใน อาคารที่ไม่ใช่ส่วนที่ต้องรับน้ำหนักโครงสร้างอาคาร ลักษณะทั่วไปต้องไม่มีรอยแตกหรือร้าว อาจบิ่นได้เล็กน้อย มิติมีเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน  $\pm 2$  มิลลิเมตร ความต้านทานแรงอัดชนิดรับ น้ำหนักค่าเฉลี่ยต้องไม่น้อยกว่า 7.0 เมกะปาสคัล ชนิดไม่รับน้ำหนักค่าเฉลี่ยต้องไม่น้อยกว่า 2.5 เมกะปาสคัล การทดสอบความต้านทานแรงอัด และการดูดกลืนน้ำให้ใช้วิธีทดสอบตามมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก มาตรฐานเลขที่ มอก. 57 และมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คอนกรีตบล็อกไม่รับน้ำหนัก ความต้านทานแรงอัดชนิดรับน้ำหนักเฉลี่ย ต้องไม่น้อยกว่า 7.0 เมกะปาสคัล ชนิดไม่รับน้ำหนักเฉลี่ยต้องไม่น้อยกว่า 2.5 เมกะปาสคัล (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน. 2547 : 1)

### อิฐแก้วหรือบล็อกแก้ว

อิฐแก้วหรือบล็อกแก้ว หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากแก้ว โซดาไลม์หรือแก้วชนิดอื่น โดยนำแก้ว 2 ชั้นมาประกบกันมีลักษณะเป็นก้อนสี่เหลี่ยมจัตุรัสหรือสี่เหลี่ยมผืนผ้าภายในกลวง หรือโปร่งแสงเนื้อแก้วเป็นสีธรรมชาติหรือสีอื่น บล็อกแก้วแบ่งตามลักษณะเป็น 2 แบบ คือ แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัสหรือแบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ภายในกลวง โปร่งแสง เนื้อแก้วเป็นสีธรรมชาติหรือสีอื่น ผิวภายในเรียบหรือมีลายพิมพ์ ใช้ตกแต่งอาคารสถานที่เพื่อเพิ่มความสว่างและความสวยงาม แก้วโซดาไลม์ หมายถึง แก้วที่ผลิตจากวัตถุดิบหลักคือ ทราซ โซดาแอชและหินปูนหรือโคโลไมท์ ซึ่งทำให้เกิดสีต่าง ๆ ได้โดยการเติมออกไซด์ที่มีสีลงไป คุณสมบัติทั่วไปที่ต้องการผิวด้านนอกต้องเรียบ ภายในเนื้อแก้วต้องไม่มีฟองอากาศปราศจากสิ่งเจือปนและตำหนิต่าง ๆ ได้แก่ ไร้ว บิดเบี้ยว บิ่น หรือกะเทาะ ความต้านทานแรงอัดไม่น้อยกว่า 6 เมกะปาสคาล และมีค่าเฉลี่ยไม่น้อยกว่า 7 เมกะปาสคาล (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2554 : 1)

### อิฐดินดิบ (Adobe Brick)

อิฐดินดิบหรือบล็อกดิน คือ ดินที่ไม่ได้ผ่านกระบวนการทางความร้อนหรือการเผา มีส่วนประกอบที่สำคัญ คือ ดิน เส้นใยและน้ำ (กระเทียม สุรินทร์, ออนไลน์, 2555) ปัจจุบันอิฐดินดิบถูกนำมาใช้ในการสร้างบ้านดินที่เห็นได้ชัดเจน คือ การนำอิฐดินดิบมาสร้างบ้านดินในลักษณะของรีสอร์ททางภาคเหนือ นอกจากความสวยงามแล้ว มีการวิจัยพบว่าอุณหภูมิภายในบ้านดินค่อนข้างคงที่ เมื่ออากาศหนาวภายในบ้านจะรู้สึกอุ่น ในทางกลับกันเมื่ออากาศร้อนภายใน บ้านดินจะรู้สึกเย็น (ฉัตร ศรีวัฒนประยูร และคณะ, 2552 : 94) อีกทั้งยังเป็นการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการปล่อยก๊าซคาร์บอน ไดออกไซด์ที่เกิดจากการใช้วัสดุก่อสร้างจากคอนกรีต แต่มีข้อเสียคือ เมื่อมีฝนตกหนักหรือเกิดน้ำท่วม บ้านที่สร้างจากอิฐดินดิบจะเกิดความเสียหาย เนื่องจากน้ำสามารถซึมเข้าไปในเนื้ออิฐได้ จึงมีการวิจัยเพื่อพัฒนาประสิทธิภาพของอิฐดินดิบ โดยการนำวัสดุอื่นเข้ามาเป็นส่วนผสมให้ได้อิฐดินดิบที่มีความแข็งแรงและคงทนมากขึ้น

#### ส่วนประกอบของอิฐดินดิบ

อิฐดินดิบมีส่วนประกอบ ดังต่อไปนี้

1. ดินเหนียว ธรรมชาติของดินเหนียวคือ เมื่อแห้งจะหดตัว ถ้าอิฐดินดิบที่ทดลองทำมีการแตกร้าวแสดงว่าส่วนผสมที่ใช้มีดินเหนียวมากเกินไป ต้องเพิ่มส่วนผสมอื่นเพื่อลดการแตกร้าว
2. ทราซ เป็นส่วนผสมที่จะช่วยลดการหดตัวของดินเหนียว และลดการแตกร้าว ทราซจะช่วยทำให้อิฐมีความแกร่ง แต่ถ้าผสมทราซมากเกินไปจะทำให้ถูกฝนชะดินออกได้ง่าย

3. ส่วนผสมที่เป็นเส้นใยและมีความเหนียว โดยปกติจะใช้แกลบหรือฟางเส้นสั้น ๆ (ถ้าเป็นส่วนผสมที่เป็นวัสดุธรรมชาติควรจะมีความสด และเหนียว) ส่วนผสมที่เป็นเส้นใยนี้จะช่วยยึดดินเข้าด้วยกัน ลดการแตกร้าวและป้องกันการชะล้างของน้ำฝน

#### การทำอิฐดินดิบ

อัตราส่วนของวัสดุที่ใช้ผสมโดยประมาณ คือ ดินเหนียว 1 ส่วน ททราย 1 - 2 ส่วน และแกลบหรือฟางเส้นสั้น (วัสดุเส้นใย) 1.5 ส่วน ธรรมดาแล้วส่วนผสมจะขึ้นอยู่กับสภาพของดินที่มีอยู่ในพื้นที่ ก่อนการทำอิฐจึงควรทดลองโดยใช้ดินที่มีผสมกับวัสดุเส้นใยทำอิฐแล้วทิ้งไว้ให้แห้ง ถ้าอิฐมีปัญหาเรื่องการหดตัวแสดงว่าต้องเพิ่มทรายหรือวัสดุเส้นใย ถ้าดินในพื้นที่มีส่วนผสมของดินเหนียวน้อย หรือทรายมากเกินไปจะทำให้ไม่ทนฝน ถ้าจำเป็นต้องใช้ดินที่มีอยู่นั้น ควรหาดินที่มีดินเหนียวมากเพียงพอมาฉาบ จะช่วยป้องกันการอิฐดินดิบจากการชะของฝนได้และไม่ควรก่อสร้างในช่วงฤดูฝน (ฉัตร ศรีวัฒนประยูร และคณะ. 2552 : 40)

#### คุณสมบัติของอิฐดินดิบ

กำลังของอิฐดินดิบมี 2 ประเภท คือ กำลังรับแรงอัด (แรงกด) เกิดขึ้นบริเวณส่วนของผนังอิฐดินดิบที่มีพื้นที่รองรับน้ำหนักโดยตรงและกำลังรับแรงดัด ซึ่งเกิดขึ้นบริเวณช่องเปิดต่าง ๆ หรือในกรณีที่มีแรงด้านข้าง เช่น แรงลมหรือแรงที่เกิดจากแผ่นดินไหวกระทำอิฐดินดิบมีคุณสมบัติในการรับแรงอัดได้ดีแต่รับแรงดัดได้น้อยมาก เพราะแรงดัดจะทำให้เกิดแรงดึง เช่น ถ้าเรากดคาน จะเกิดการโก่งและบริเวณด้านล่างจะเกิดแรงดึง ซึ่งดินไม่สามารถรับแรงดึงได้มาก จึงทำให้รับแรงดัดได้ต่ำมาก เราจำเป็นต้องเรียนรู้ทั้งเรื่องแรงอัดและแรงดัด เพราะ โครงสร้างของบ้านดินจะมีทั้งส่วนที่ต้องรับแรงอัดและแรงดัด มาตรฐานการทดสอบอิฐดินดิบนั้น จะมีการทดสอบทั้งแรงอัดและแรงดัด ซึ่งแรงอัดและแรงดัดจะมีความสัมพันธ์กันคือ ถ้าแรงดัดสูงแรงอัดก็จะสูง ถ้าแรงอัดต่ำแรงดัดก็จะต่ำ (พิสิทธิ์ ชันติวัฒนกุล. ออนไลน์. 2551)

#### ดิน (Soil)

ดิน คือ วัสดุธรรมชาติที่ปกคลุมผิวโลกอยู่บาง ๆ เกิดขึ้นจากผลของการแปรสภาพหรือผุพังของหินและแร่และอินทรีย์วัตถุผสมคลุกเคล้ากัน

#### ส่วนประกอบของดิน

1. อนินทรีย์วัตถุ (Mineral matter) ได้แก่ ส่วนของแร่ธาตุต่าง ๆ ภายในดินซึ่งผุพังสึกกร่อนเป็นชิ้นเล็กชิ้นน้อย โดยทางเคมี ฟิสิกส์และชีวเคมี
2. อินทรีย์วัตถุ (Organic matter) ได้แก่ ส่วนที่เกิดจากการเน่าเปื่อยผุพัง หรือสลายตัวของซากพืชซากสัตว์ที่ทับถมกัน

3. น้ำ ในสารละลายซึ่งพบอยู่ในช่องระหว่างเม็ดดิน (Aggregate) หรืออนุภาคดิน (Particle)

4. อากาศ อยู่ในที่ว่างระหว่างเม็ดดินหรืออนุภาคดิน ก๊าซส่วนใหญ่ที่พบทั่วไปในดิน ได้แก่ ไนโตรเจน ออกซิเจน และคาร์บอนไดออกไซด์

### คุณสมบัติพื้นฐานของดิน (Basic Soil Properties)

คุณสมบัติขั้นพื้นฐานนี้ บางครั้งจะเรียกว่า ดัชนีของคุณสมบัติ (Index Property) ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้ถึงปัญหาทางด้านวิศวกรรมของดินที่จะเกิดขึ้น ดังนั้นการทดสอบคุณสมบัติขั้นพื้นฐานก่อนนำดินไปใช้งานในทางวิศวกรรม จึงเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่ง โดยคุณสมบัติขั้นพื้นฐานของดินมีองค์ประกอบ 3 ส่วนใหญ่ ๆ ส่วนแรกคือส่วนที่เป็นเม็ดดินหรือของแข็ง ส่วนที่สองคือ ส่วนที่เป็นน้ำหรือของเหลวและส่วนที่สามคือส่วนที่เป็นอากาศหรือก๊าซ ในทางวิศวกรรมของดินจะต้องรู้สัดส่วนมวลหรือน้ำหนักและปริมาตรของดินเพื่อที่จะหาความสัมพันธ์ของดิน (มานิต ช่างงาน. 2552 : 19) คุณสมบัติพื้นฐานที่จำเป็นของดินมีดังต่อไปนี้

1. ความชื้นเหลวของดิน เมื่อดินที่มีเม็ดละเอียดมีแร่ดินเหนียวผสมอยู่ดินนั้นสามารถถูกปั้นขึ้นรูปได้เมื่อมีความชื้นบางส่วน โดยปราศจากการร่วน ทั้งนี้เพราะดินดังกล่าวมีแรงเชื่อมแน่นตามธรรมชาติที่เกิดขึ้น เนื่องจากมีน้ำที่ถูกดูดซับห้อมล้อมรอบอนุภาคของดินเหนียว ในปี ค.ศ. 1900 มีนักวิทยาศาสตร์ชาวสวีเดนชื่อ Atterberg ได้พัฒนาวิธีที่จะพรรณนาคความชื้นเหลว (Consistency) ของดินที่มีเม็ดละเอียดซึ่งมีระดับของปริมาณความชื้นมากบ้างน้อยบ้าง พบว่า ที่ปริมาณความชื้นต่ำมาก ดินจะมีพฤติกรรมเหมือนของแข็ง และเมื่อปริมาณความชื้นสูงมากดินและน้ำอาจจะไหลเหมือนของเหลว เนื่องจากเหตุนี้บนมูลฐานที่เขากำหนดขึ้นซึ่งขึ้นอยู่กับปริมาณความชื้น จึงแบ่งพฤติกรรมของดินตามธรรมชาติออกเป็น 4 สภาวะมูลฐาน คือ สภาวะของแข็ง, สภาวะกึ่งของแข็ง, สภาวะพลาสติก, และสภาวะของเหลว

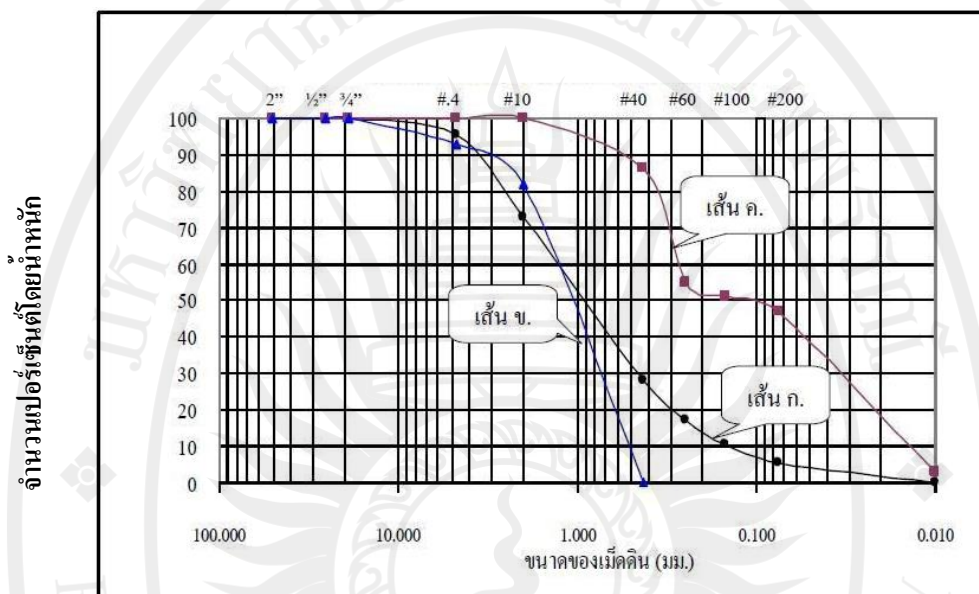
2. การกระจายตัวของเม็ดดิน เม็ดดินจะมีหลายขนาดตั้งแต่ขนาดเล็กไปจนถึงขนาดใหญ่ บางทีก็มีหลายขนาดมารวมตัวกัน ทั้งนี้จะหาขนาดของเม็ดดินได้จากการเขียนรูปกราฟแสดงการกระจายตัวของเม็ดดินนั้น ๆ เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างเม็ดดินกับเปอร์เซ็นต์ที่ผ่านตะแกรงมาตรฐาน หรือการตกตะกอนของเม็ดดิน ดังแสดงในภาพประกอบ 8

2.1 ดินที่มีขนาดคละกัันดี (Well Graded Soil) เส้นกราฟจะมีแนวโค้งเรียบอย่างสม่ำเสมอจากด้านหนึ่งไปด้านหนึ่ง ดังเส้น ก. ในภาพประกอบ 8

2.2 เม็ดดินที่มีขนาดคละกัันไม่ดี (Poly Graded Soil) แบ่งได้เป็น 2 ช่วง คือ

2.2.1 ดินที่มีขนาดสม่ำเสมอ (Uniform Graded) คือ เม็ดดินจะมีขนาดเดียวกันเป็นส่วนใหญ่ดังกราฟเส้น ข. ในภาพประกอบ 8

2.2.2 ดินที่มีขนาดเม็ดขนาดช่วง (Gap Graded) คือ ดินที่มีแต่ขนาดใหญ่ และขนาดเล็ก โดยที่ขนาดปานกลางหายไปหรือขาดขนาดใดขนาดหนึ่งไป เส้นกราฟจะมีลักษณะราบ ในช่วงที่ขนาดของเม็ดดินขาดหายไป ดังกราฟเส้น ค. ในภาพประกอบ 8



ภาพประกอบ 8 กราฟการกระจายตัวของเม็ดดิน

ที่มา : สุรฉัตร สัมพันธ์รักษ์. 2548 : 12

3. ความถ่วงจำเพาะของเม็ดดิน (Specific Gravity of Soil) ดินตามธรรมชาติ (Natural Soil) จะประกอบด้วย อากาศ น้ำ และเม็ดดิน โดยเม็ดดินจะเกิดจากการรวมตัวกันของแร่ธาตุที่แตกต่างกันออกไป ดังนั้นจึงเป็นผลให้ดินในแต่ละพื้นที่มีความถ่วงจำเพาะต่างกัน ในขณะที่น้ำจะมีความถ่วงจำเพาะใกล้เคียงกันแต่ก็จะเปลี่ยนแปลงไปตามอุณหภูมิ ความถ่วงจำเพาะของดิน คือ อัตราส่วนของน้ำหนักดินต่อน้ำหนักของน้ำที่มีปริมาตรเท่ากับดินในอุณหภูมิหนึ่ง ซึ่งเป็นคุณสมบัติที่แสดงให้ทราบถึงลักษณะทั่วไปของดินได้ และยังสามารถที่จะนำคุณสมบัตินี้ไปใช้ในการคำนวณค่าคุณสมบัติอื่น ๆ เช่น ความพรุน (Porosity) อัตราส่วนช่องว่าง (Void Ratio) ของดิน ระดับความอิ่มตัว (Saturation) ความหนาแน่น (Density) เป็นต้น ทั้งยังสามารถนำค่าความถ่วงจำเพาะของเม็ดดินไปใช้สำหรับวิเคราะห์หาขนาดของเม็ดดินด้วยวิธีไฮโดรมิเตอร์แบบ 151 H ได้ด้วย โดยทั่วไปค่าความถ่วงจำเพาะของดินจะมีค่าอยู่ในช่วง 2.6 - 2.8 ถ้าค่าต่ำกว่านี้ก็อาจจะมีพวกอินทรีย์สารหรือพวกธาตุเบาต่าง ๆ ปะปนอยู่ และถ้าค่าสูงกว่านี้ก็อาจมีธาตุหนักปะปนอยู่สำหรับค่าความถ่วงจำเพาะโดยทั่วไปของดินชนิดต่าง ๆ ดังแสดงในตาราง 4

ตาราง 4 ค่าความถ่วงจำเพาะของดินชนิดต่าง ๆ

ชนิดของดิน	ค่าความถ่วงจำเพาะของดิน, Gs
Sand	2.65 - 2.67
Silty Sand	2.67 - 2.70
Inorganic Clay	2.70 - 2.80
Soil with Mica or Iron	2.75 - 3.00
Organic Soil	1.00 - 2.60

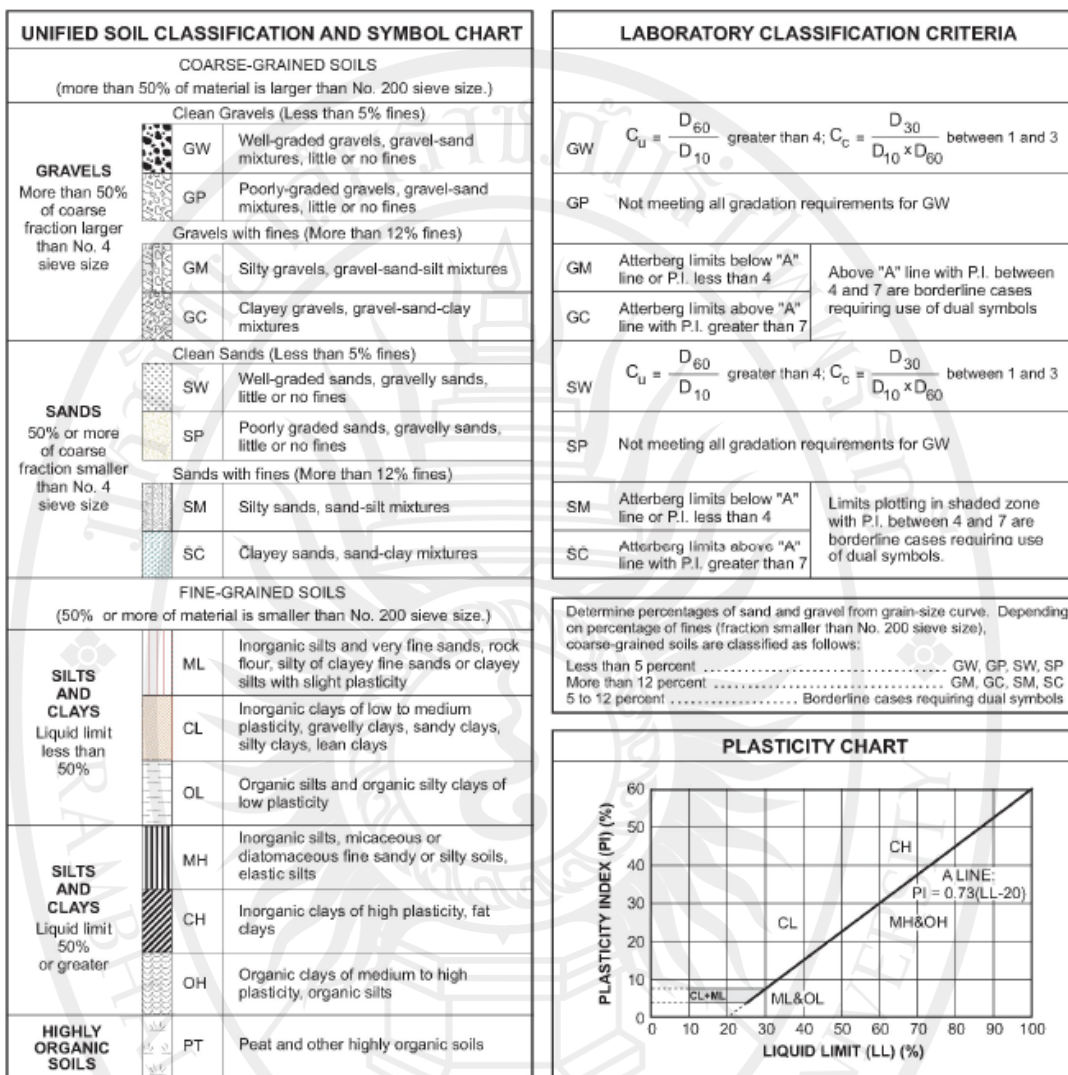
ที่มา : สุกิจ นามพิชญ์ และคณะ. 2549 ข : 17

#### การจำแนกประเภทของดิน

เนื่องจากมีผู้เกี่ยวข้องกับดินอยู่หลายสาขาด้วยกัน การจำแนกประเภทดินจึงแตกต่างกันออกไป แล้วแต่วัตถุประสงค์ในการใช้งานในแต่ละสาขา เช่น ทางด้านเกษตรศาสตร์จะจำแนกดินตามความอุดมสมบูรณ์ของธาตุสารที่พืชจะนำไปใช้ประโยชน์ ทางด้านธรณีวิทยาอาศัยลักษณะหินต้นกำเนิดและการกัดกร่อนผุพังเป็นปัจจัยในการจำแนก สำหรับทางวิศวกรรมโยธาพิจารณาคุณสมบัติทางฟิสิกส์และกลศาสตร์ของดินเป็นหลัก เช่น ขนาดของเม็ดดิน, แรงยึดเกาะของมวลดิน เป็นต้น

1. การจำแนกดินตามระบบ Unified Soil Classification System ระบบนี้นิยมกันมากในงานวิศวกรรมฐานราก ซึ่งนอกจากจะพิจารณามวลละเอียดของดินแล้ว ยังได้นำค่าขีดความเหลว ขีดความเหนียวและดัชนีสภาพพลาสติกของมวลดินมาเป็นเกณฑ์ในการเรียกชื่อ โดยใช้ตัวภาษาอังกฤษแทน เช่น G คือ กรวด, S คือ ทราย, M คือ ดินตะกอน และ C คือ ดินเหนียว และเขียน 2 ตัว แทนชนิดของดินได้ GM หมายถึง กรวดปนดินตะกอน GC หมายถึง กรวดปนดินเหนียว

การจำแนกประเภทของดินโดยระบบ Unified Soil Classification System นี้เป็นวิธีที่นิยมแพร่หลายมากกว่าวิธีอื่นเพราะเหมาะกับงานวิศวกรรมทั่ว ๆ ไป เช่น งานถมดินและงานฐานราก เป็นต้น โดยจะจำแนกประเภทของดินออกเป็นกลุ่ม ๆ โดยใช้อักษรภาษาอังกฤษเป็นสัญลักษณ์แทนการเรียกชื่อกลุ่มดินซึ่งจะแบ่งตามขนาด และลักษณะการกระจายตัวของเม็ดดิน แต่ละกลุ่มจะมีอักษร 2 ตัว ตัวแรกจะเป็นกลุ่มหลักและตัวที่ 2 จะเป็นกลุ่มย่อยลงไป ตารางการจำแนกประเภทดินระบบ Unified Soil Classification System แสดงในภาพประกอบ 9 และตัวอักษรแต่ละตัวจะมีความหมาย ดังแสดงในตาราง 5



ภาพประกอบ 9 ตารางการจำแนกประเภทดินระบบ Unified Soil Classification System

ที่มา : การจำแนกดินทางวิศวกรรม. ออนไลน์. 2560.

ตาราง 5 สัญลักษณ์ที่ใช้ในการจำแนกประเภทดินระบบ Unified Soil Classification System

สัญลักษณ์	ลักษณะดิน	ย่อมาจาก	ลักษณะทั่วไปและขนาดของเม็ดดิน
G	กรวด	Gravel	เม็ดกลมมนหรือเป็นเหลี่ยม ผ่านตะแกรงขนาด 80 มิลลิเมตร แต่ค้างตะแกรงขนาด 4.75 มิลลิเมตร ขนาดระหว่าง 80 - 200 มิลลิเมตร ถือว่าเป็นดินเม็ดหยาบ และขนาดระหว่าง 4.75 - 20 มิลลิเมตร ถือว่าเป็นดินเม็ดละเอียด
S	ทราย	Sand	เม็ดกลมมนหรือเป็นเหลี่ยม ผ่านตะแกรงขนาด 4.75 มิลลิเมตร แต่ค้างตะแกรงขนาด 0.075 มิลลิเมตร ขนาดระหว่าง 2.0 - 4.75 มิลลิเมตร ถือว่าเป็นดินเม็ดหยาบ, ขนาดระหว่าง 0.425 - 2.0 มิลลิเมตร ถือว่าเป็นดินเม็ดปานกลางและขนาดระหว่าง 0.075 - 0.425 มิลลิเมตร ถือว่าเป็นดินเม็ดละเอียด
M	ตะกอน ทราย	Mo = Silt	ขนาดเล็กกว่า 0.075 มิลลิเมตร ค่อนข้างจะมีความเหนียวและรับกำลังได้น้อยเมื่ออยู่ในสภาพแห้ง
C	ดินเหนียว	Clay	ขนาดเล็กกว่า 0.075 มิลลิเมตร มีความเหนียวจะขึ้นกับค่าความชื้นในดินและรับกำลังได้ดีเมื่ออยู่ในสภาพแห้ง
O	สารอินทรีย์	Organic	เป็นดินอินทรีย์ มีหลายขนาดขึ้นกับลักษณะการเกิดของดิน
Pt	มีสารอินทรีย์สูง	Peat	ดินโคลนสีดำ
W	มีขนาด คละกันดี	Well graded -	
P	มีขนาด คละกัน ไม่ดี	Poorly graded	

ตาราง 5 (ต่อ)

สัญลักษณ์	ลักษณะดิน	ย่อมาจาก	ลักษณะทั่วไปและขนาดของเม็ดดิน
L	L.L. น้อยกว่าร้อยละ 50	Low Liquid Limit	-
H	L.L. มากกว่าร้อยละ 50	High Liquid Limit	-

ที่มา : สราวุธ จิริงงาม. 2545 : 44

#### ยางพารา (Para Rubber)

##### น้ำยางธรรมชาติ

1. สมบัติและส่วนประกอบของน้ำยาง น้ำยางสดจากต้นยางพารามีลักษณะเป็นของเหลวสีขาวขุ่นหรือครีม อยู่ในสถานะสารแขวนลอย มีความหนาแน่นระหว่าง 0.975 และ 0.980 กรัม/มิลลิลิตร ความเป็นกรด - ด่าง (pH) ตั้งแต่ 6.5 - 7.0 ความหนืด (Viscosity) แปรปรวน มีส่วนประกอบของสารต่าง ๆ ในน้ำยางขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ เช่น พันธุ์ยาง อายุยาง ฤดูกาลรีดยาง และวิธีการกรีดยาง เป็นต้น

#### ตาราง 6 แสดงแบบอย่างส่วนประกอบของน้ำยางธรรมชาติ

ส่วนประกอบ	ร้อยละ (โดยน้ำหนัก)
สารที่เป็นของแข็งทั้งหมด (Total Solid Content, TSC)	36
เนื้อยางแห้ง (Dry Rubber Content, DRC)	33
สารพวกโปรตีน	1 - 1.5
เถ้า	0 - 1
น้ำตาล	1
น้ำในปริมาณที่รวมแล้วเป็น	100

ที่มา : กรมวิชาการเกษตร. 2532 : 1

ปริมาณเนื้อหาของน้ำยางธรรมชาติอาจแปรปรวนตั้งแต่ร้อยละ 25 - 45% ปริมาณความแตกต่างระหว่างปริมาณสารที่เป็นของแข็งทั้งหมดในน้ำยางกับปริมาณเนื้อยางแห้งประมาณร้อยละ 3 ถ้าเป็นกรณีของน้ำยางที่ปั่นทำขึ้นแล้ว ความแตกต่างดังกล่าวลดเหลือประมาณร้อยละ 1.5 (กรมวิชาการเกษตร. 2532 : 1) องค์ประกอบของน้ำยางสามารถแบ่งได้เป็น 2 ส่วนใหญ่ ๆ ดังนี้

1. ส่วนที่เป็นยาง (Dry Rubber Content) เป็นสารประกอบไฮโดรเจนที่มีคาร์บอน 5 อะตอม และไฮโดรเจน 8 อะตอม เขียนเป็นสูตรเคมีคือ  $(C_5H_8)_n$  เรียกชื่อทางเคมีว่า โพลีไอโซพรีน (Polyisoprene) ที่เชื่อมโยงต่อกันประมาณ 2,000 - 5,000 หน่วยต่อ 1 โมเลกุล หน่วยย่อยดังกล่าวเกิดการเชื่อมโยงเป็นโมเลกุลจะเรียงตัวกันในแบบ Cis-configuration เรียกชื่อโมเลกุลขงว่าเป็น Cis-1, 4-polyisoprene เนื้อยางมีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 1,000,000 รูปร่างอนุภาคขงเป็นรูปทรงกลมหรือรูปลูกแพร์ขนาด 0.05 - 5 ไมโครเมตร มีประจุไฟฟ้าที่ผิว เป็นลบ และเคลื่อนที่แบบบราวเนียนตลอดเวลา

2. ส่วนประกอบที่ไม่ใช่ยาง (Non Rubber Content) เป็นส่วนประกอบอื่น ๆ ทั้งหมดที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นยาง ประกอบด้วย

### 2.1 ส่วนที่เป็นน้ำซีรัม (Serum)

น้ำซีรัม คือ ส่วนที่เป็นน้ำใสของน้ำยาง ได้จากการแปรรูปเบื้องต้นของน้ำยางเป็นยางชนิดต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็ยางชั้น ยางแผ่น หรือแม้แต่การจัดตัวกันตามธรรมชาติ หลังจากแยกส่วนที่เป็นเนื้อยางออกไปแล้ว จะเหลือส่วนที่เป็นน้ำใสเรียกว่า ซีรัม ซึ่งมีความหนาแน่นประมาณ 1.02 กรัม/มิลลิลิตร มีการรายงานคุณภาพคุณสมบัติของน้ำซีรัมที่ได้จากการทำน้ำยางขึ้นซึ่งประกอบด้วยสารชนิดต่าง ๆ คือ

2.1.1 คาร์โบไฮเดรต เป็นสารพวกแป้งและน้ำตาลมีอยู่ในน้ำยางประมาณร้อยละ 1 น้ำตาลส่วนใหญ่เป็นชนิด คิวบาชิตอล (Quebrachitol) และมีน้ำตาลชนิดกลูโคส ซูโครส ฟรุคโตส ปริมาณเล็กน้อย น้ำตาลเหล่านี้จะถูกแบคทีเรียใช้เป็นอาหาร เกิดปฏิกิริยาการย่อยสลายตัวให้กรดโมเลกุลที่มีขนาดเล็ก ๆ (Short Chain Fatty Acid) ทำให้น้ำยางเกิดการสูญเสียสภาพและรวมตัวเป็นก้อน กรดเหล่านี้เป็นกรดที่ระเหยได้ (Volatile Fatty Acid : VFA) ประกอบด้วย กรดฟอร์มิก กรดอะซิติก และกรดโพลีไอนิก เป็นต้น

2.1.2 โปรตีนและกรดอะมิโนมีหลายชนิด แต่โปรตีนที่อยู่ในน้ำยางในปริมาณสูง คือ 1) แอลฟาไกลบูลิน ( $\alpha$ -globulin) เป็นโปรตีนที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูงประมาณ 200,000 มีสมบัติเป็น Surface-active จะอยู่บนรอยต่อระหว่างน้ำกับอากาศและน้ำมันกับน้ำ ซึ่งโปรตีนชนิดนี้จะไม่ละลายน้ำ แต่ละลายในกรด ต่างและเกลือ มีค่า Isoelectric point ที่ pH ของ  $\alpha$ -globulin ละลายได้น้อยที่สุด และ 2) ฮีวิน (Hevein) เป็นโปรตีนที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำกว่า

$\alpha$ -globulin คือมีค่าประมาณ 10,000 hevein จะอยู่ที่ผิวอนุภาคยางและสามารถละลายน้ำได้ มีค่า Isoelectric Point ที่ pH เท่ากับ 4.5 ส่วนประกอบของโมเลกุลมีกำมะถันประมาณร้อยละ 5 ดังนั้นขณะที่น้ำยางสูญเสียสภาพจะเกิดการบดเน่า โดยโปรตีนนี้จะสลายตัวให้สารประกอบพวกไฮโดรเจนซัลไฟด์และสารเมอร์แคปแทน (Mercaptan) ซึ่งทำให้มีกลิ่นเหม็น

2.1.3 ไขมัน (Lipid) ไขมันซึ่งอยู่ระหว่างผิวของอนุภาคยางและโปรตีนส่วนใหญ่เป็นสารพวกฟอสโฟไลปิด ชนิด A-lecithin ทำหน้าที่ยึดโปรตีนให้เกาะอยู่ในผิวของอนุภาคยาง

## 2.2 ส่วนของลูทอยด์และองค์ประกอบอื่น

2.2.1 ลูทอยด์ เป็นอนุภาคก้อนขี้กวม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 0.5 - 3 ไมโครเมตร ห่อหุ้มด้วยเยื่อบาง ๆ โดยภายในเยื่อบาง ๆ นี้มีทั้งสารละลายและสารแขวนลอย

2.2.2 องค์ประกอบอื่น ๆ มีสารพวกที่มีส่วนประกอบของไนโตรเจนอิสระ เช่น โคลีน (Coline) เมทิลลามีน (Methylamine) กรดอินทรีย์ (Organic Acid) กรดอนินทรีย์ (Inorganic Acid) อนุมูลของสารอินทรีย์โดยเฉพาะพวกฟอสเฟต และคาร์บอนेटและอนุมูลของโลหะ ซึ่งส่วนใหญ่เป็นพวกเหล็ก แมกนีเซียม โซเดียม ทองแดง เป็นต้น (วารสาร วิชาการ ชัยภูม. 2531 : 91)

## น้ำยางข้น

น้ำยางข้น คือ น้ำยางที่มีเนื้อยางแห้ง (Dry Rubber Content : DRC) ไม่ต่ำกว่าร้อยละ 60 การผลิตน้ำยางข้นสามารถทำได้ 4 วิธี คือ 1) วิธีระเหยด้วยน้ำ (Evaporation) 2) วิธีทำให้เกิดครีม (Creaming) 3) วิธีปั่นแยก (Centrifuging) และ 4) วิธีแยกด้วยไฟฟ้า (Electrodecantation)

### 1. วิธีการผลิตน้ำยางข้น

วิธีการผลิตน้ำยางข้นที่ใช้ในประเทศไทย คือ วิธีการปั่นแยกด้วยเครื่องปั่นความเร็วสูง ซึ่งกระบวนการผลิตน้ำยางข้นจะมีขั้นตอนโดยละเอียด ดังนี้

1.1 การรับน้ำยางสด น้ำยางสดจะถูกรักษาสภาพไม่ให้จับตัวด้วยแอมโมเนียและ TMTD/ZnO และถูกถ่ายผ่านตะแกรงกรองลงสู่รางรับน้ำยางสด จากนั้นน้ำยางสดจะไหลจากรางรับน้ำยางสดลงสู่บ่อรับน้ำยางสด นอกจากนี้จำเป็นต้องมีการล้างทำความสะอาดบ่อรับน้ำยางสดทุกวัน เนื่องจากการเติมสารเคมีช่วยในการตกตะกอนแมกนีเซียมและการจับตัวของยางที่ผนังบ่อ ซึ่งอาจทำให้น้ำยางสดมีการปนเปื้อนได้

1.2 การเตรียมน้ำยางสด ต้องมีการปรับสภาพน้ำยางสดให้เหมาะต่อกระบวนการปั่นแยกด้วยการเติมแอมโมเนีย เพื่อให้มีปริมาณแอมโมเนียเกินกว่าร้อยละ 0.4 โดยน้ำหนักและเติม Diammonium Hydrogen Phosphate (DAP) เพื่อให้แมกนีเซียมตกตะกอนเป็นจีแป็ง และทิ้งไว้

1 คีน สำหรับน้ำยางที่มีแมกนีเซียมสูง ซึ่งน้ำยางที่จะนำมาปั่นแยก ควรมีปริมาณแมกนีเซียม น้อยกว่า 50 ppm และเมื่อปั่นแล้วไม่ควรเกิน 20 ppm นอกจากนี้ ปริมาณกรด (Volatile Fatty Acid : VFA) ไม่ควรเกินร้อยละ 0.05 หากเกินให้นำไปผสมกับน้ำยางสดที่มีค่าไม่เกินร้อยละ 0.05

1.3 การปั่นแยก อาศัยหลักการ คือ น้ำยางธรรมชาติเป็นสารละลายคอลลอยด์ ที่ประกอบด้วยส่วนอนุภาคของยางแขวนลอยกระจุกกระจายอยู่ในเซรุ่ม และเนื่องจากอนุภาคยางเหล่านี้ เบากว่าเซรุ่มจึงลอยตัวสู่ผิวน้ำยางและมีการเคลื่อนไหวแบบบราวเนียน ซึ่งอัตราการเคลื่อนไหว ขึ้นอยู่กับแรงดึงดูดของโลก ดังนั้นการปั่นจะช่วยเพิ่มแรงดึงดูดและเร่งการเคลื่อนที่ของอนุภาคยาง ซึ่งช่วยแยกส่วนเซรุ่ม ในการปั่นแยกน้ำยางสดจะได้น้ำยาง 2 ส่วน คือ หางน้ำยางและน้ำยางข้น โดยน้ำยางข้นจะมีเนื้อยางแห้งประมาณร้อยละ 60 ซึ่งเครื่องปั่นยางขนาดเล็ก สามารถปั่นน้ำยางสด ได้ประมาณ 150 ลิตร/ชั่วโมง ส่วนเครื่องขนาดใหญ่สามารถปั่นน้ำยางสดได้ 400 - 600 ลิตร/ชั่วโมง และในการปั่นแยกยางจะมีการล้างเครื่องปั่นยางทุก ๆ 2 หรือ 3 ชั่วโมง เนื่องจากการอุดตันของยาง และกากจี๊แบ่งบริเวณหัวโบว์ลของเครื่องปั่นยาง โดยในการล้างแต่ละครั้งจะใช้เวลาในการล้างนาน ประมาณ 10 - 15 นาที

1.4 การไล่แอมโมเนียในหางน้ำยาง หางน้ำยางที่ได้จากกระบวนการปั่นยางจะถูกนำไปไล่แอมโมเนียออก เพื่อลดปริมาณการใช้กรดซัลฟิวริกในการตกตะกอนเมื่อผลิตยางสกิม เนื่องจาก ถ้ำหางน้ำยางมีปริมาณแอมโมเนียสูง จะต้องใช้กรดในการตกตะกอนมาก ดังนั้นจึงมีการไล่ แอมโมเนียในหางน้ำยางด้วยการใช้กรดไล่แอมโมเนียหรือเครื่องกวน

1.5 การผลิตยางสกิม หางน้ำยางที่ผ่านการไล่แอมโมเนียแล้ว จะถูกเติมด้วยกรดซัลฟิวริก เพื่อให้เนื้อยางจับตัวกันในขั้นตอนนี้จะได้อ่อนยางสกิมที่จับตัวกัน และสามารถนำไปขายได้ นอกจากนี้ก้อนยางสกิมนี้สามารถนำไปผลิตเป็นยางสกิมเครพหรือสกิมบล็อกต่อไป การผลิต ยางสกิมเครพทำได้โดยการนำก้อนยางสกิมผ่านเครื่องตัดให้เป็นก้อน และล้างน้ำ เพื่อชำระกรดออก จากนั้นรีดยางให้เป็นแผ่น และนำไปอบในเตาอบแล้วบรรจุหีบห่อโดยการผลิตยางสกิมบล็อก ทำจากการนำก้อนยางสกิมผ่านเครื่องตัดให้เป็นก้อนและล้างน้ำเพื่อชำระกรดออก จากนั้นรีดยาง ให้เป็นแผ่น และนำยางไปตัดด้วยเครื่องตัดย่อยแล้วนำไปอบในเตาอบ นำมาอัดแท่งและบรรจุ หีบห่อ

1.6 การคัดยาง เป็นการดักจับเนื้อยางที่ปะปนมากับน้ำเสียจากขบวนการต่าง ๆ เช่น การตกค้างในบ่อรับน้ำยาง เครื่องปั่นยาง และบ่อเก็บน้ำยางข้น ด้วยการเติมโพลีเมอร์ต่าง ๆ หรือ จากบ่อดักยาง ซึ่งยางที่ได้จะสามารถนำไปขายในราคาที่ต่ำ เนื่องจากมีคุณภาพไม่ดี

1.7 การเตรียมสารละลายแอมโมเนีย ในกรณีที่โรงงานได้ใช้แอมโมเนียในรูปของ แอมโมเนียแห้งหรือแอมโมเนียเหลว แต่ใช้ในรูปสารละลายแอมโมเนีย โรงงานจะต้องเตรียม

สารละลายแอมโมเนียให้อยู่ในรูปสารละลายเข้มข้นประมาณร้อยละ 10 ซึ่งในการเตรียมสารละลายแอมโมเนียผสมกับน้ำจะเกิดความร้อนและส่งผลให้แอมโมเนียระเหยออกจากสารละลายได้ง่ายขึ้นเนื่องจากอุณหภูมิสูงขึ้น (กรมควบคุมมลพิษ. ออนไลน์. 2548)

2. ชนิดของน้ำยางชั้น (การจัดทำเนื้อหาองค์ความรู้ SMEs ภายใต้งานพัฒนาศูนย์ข้อมูล SMEs Knowledge Center. ออนไลน์. 2558)

น้ำยางชั้นแบ่งออกเป็น 3 ชนิด ได้แก่

2.1 น้ำยางชั้นชนิดแอมโมเนียสูง (High Ammonia : HA) คือ น้ำยางชั้นที่รักษาสภาพด้วยแอมโมเนียเข้มข้นร้อยละ 0.7 โดยน้ำหนัก หรือที่รู้จักกันในชื่อของน้ำยางชั้นชนิดแอมโมเนียสูง ซึ่งเป็นที่นิยมใช้กันอย่างกว้างขวาง แต่ในช่วงระยะเวลา 30 - 40 ปีที่ผ่านมาการใช้แอมโมเนียในการรักษาสภาพน้ำยางลดลงเนื่องจากปัจจัยต่าง ๆ เช่น การใช้แอมโมเนียให้ต่ำที่สุดเพื่อลดต้นทุนความต้องการลดปริมาณกรดที่จะใช้จับตัวน้ำยาง ปัญหาเรื่องของกลิ่น ความเป็นพิษ และสิ่งแวดล้อม ถึงแม้ว่าเรามีความจำเป็นที่ต้องใช้สารฆ่าเชื้อแบคทีเรียที่มีประสิทธิภาพสูงขึ้น เนื่องจากแบคทีเรียในน้ำยางได้มีพัฒนาการในการต้านทานต่อแอมโมเนียมากขึ้น

2.2 น้ำยางชั้นชนิดแอมโมเนียปานกลาง (Medium Ammonia : MA) คือ น้ำยางชั้นที่รักษาสภาพด้วยการใช้แอมโมเนียปริมาณร้อยละ 0.3 - 0.6 ร่วมกับการใช้สาร SPs มากกว่า 1 ชนิดขึ้นไป แต่ตลาดส่วนแบ่งของน้ำยางชั้นชนิด MA มีน้อยมาก และไม่นิยมทั้งในการผลิต และการตลาดในหลาย ๆ ประเทศ

2.3 น้ำยางชั้นชนิดแอมโมเนียต่ำ (Low Ammonia : LA) ได้ถูกพัฒนาขึ้นโดยใช้แอมโมเนียเพียงร้อยละ 0.2 ร่วมกับสาร SPs มากกว่า 1 ชนิดขึ้นไป สาร SPs ที่ใช้ในน้ำยางชั้นชนิด LA ได้แก่

2.3.1 โซเดียมเพนทาคลอโรไฟเนต (Sodium Pentachlorophenate : SPP)

2.3.2 กรดบอริกร่วมกับกรดลอริก (Boric Acid with Lauric acid)

2.3.3 ซิงก์ไดเอทิลไดไทโอคาร์บาเมต (Zinc Diethyldithiocarbamate : ZDC) ร่วมกับกรดลอริก

2.3.4 ซิงก์ออกไซด์และเทตระเมทิลไทูเรมไดซัลไฟด์ (Tetramethylthiuram Disulfide : TMTD) ร่วมกับกรดลอริก

โดยมากน้ำยางชั้นชนิด LA ที่เป็นที่นิยมมากที่สุด คือ ชนิด LA-TZ ซึ่งน้ำยางจะถูกรักษาสภาพด้วย

1. เทตระเมทิลไทูเรมไดซัลไฟด์ร้อยละ 0.13 โดยน้ำหนัก

2. ซิงก์ออกไซด์ร้อยละ 0.13 โดยน้ำหนัก

3. กรดลอริกร้อยละ 0.05 โดยน้ำหนัก
4. แอมโมเนียร้อยละ 0.20 โดยน้ำหนัก
3. ผลกระทบจากน้ำยางขึ้น
  - 3.1 ถุงมือแพทย์ทั้งชนิดฆ่าเชื้อและไม่ฆ่าเชื้อ
  - 3.2 ถุงยางอนามัยและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ใช้ป้องกันการติดเชื้อ
  - 3.3 เสื้อผ้า ฟูกที่นอน
  - 3.4 ของเล่น
  - 3.5 ผลกระทบสำหรับประตู
  - 3.6 ผลกระทบสำหรับล้อ
  - 3.7 ผลกระทบสำหรับรถยนต์

#### การทดสอบคุณสมบัติของอิฐดินดิบ

##### การทดสอบสมบัติทางกายภาพของอิฐดินดิบ

1. การทดสอบการเปลี่ยนแปลงขนาด คือ การวัดระยะการเปลี่ยนแปลงความยาววัดทั้ง 3 ด้าน คือ กว้าง ยาว และสูง แล้วคำนวณหาร้อยละของการหดตัว ตามสมการที่ (1)

$$S = \frac{l_1 - l_2}{l_1} \quad (1)$$

โดย

S = การหดตัวของดิน (ร้อยละ)

$l_1$  = ความยาวในทิศทางที่พิจารณาเริ่มต้น (มิลลิเมตร)

$l_2$  = ความยาวในทิศทางที่พิจารณาเมื่อแห้ง (มิลลิเมตร)

2. การทดสอบการดูดกลืนน้ำ (Absorption Test)

อิฐจะถูกมาใช้ทำผนังของอาคาร ก่อเรียงกันในแนวตั้งเพื่อใช้สำหรับบังแดด กันฝน ฯลฯ หากอิฐมีคุณสมบัติที่ไม่ดีพอจะทำให้ผนังสามารถซึมผ่านเข้าไปในผนังสร้างความเสียหายให้กับอาคารได้ ความสามารถในการดูดกลืนน้ำของอิฐอาจขึ้นอยู่กับ 2 ปัจจัยหลักคือ คุณสมบัติของดินเหนียวที่นำมาใช้อิฐและกรรมวิธีในการผลิตอิฐ ในด้านคุณสมบัติของดินเหนียวซึ่งเป็นวัสดุตามธรรมชาติที่มีอยู่ทั่วไปในแต่ละภูมิภาคของประเทศไทยแต่ละแหล่งมีคุณสมบัติที่แตกต่างกันออกไป เช่นดินเหนียวปนดินทรายจะสามารถดูดกลืนน้ำได้น้อยกว่าดินเหนียวปนดินโคลนหรืออาจพูดได้ว่าดินเหนียวที่มีช่องว่างในเม็ดดินมากจะสามารถดูดกลืนน้ำได้น้อย นั่นก็หมายความว่า

น้ำสามารถซึมผ่านได้เร็วขึ้น ส่วนในด้านกรรมวิธีการผลิตอิฐซึ่งสามารถทำได้ทั้งด้วยมือและเครื่องจักร การทำให้อิฐแน่นย่อมมีวิธีที่แตกต่างกันส่งผลให้การดูดกลืนน้ำของอิฐที่ทำด้วยวิธีต่าง ๆ แตกต่างกันไปด้วย (สุกิจ นามพิชญ์ และคณะ. 2549 ก : 1)

การดูดกลืนน้ำคำนวณได้จากสมการที่ (2)

$$\text{ร้อยละการดูดกลืนน้ำของอิฐดินดิบ} = \frac{W_s - W_d}{W_d} \times 100 \quad (2)$$

โดย

$$\begin{aligned} W_s &= \text{น้ำหนักอิฐเต็มตัว} \\ W_d &= \text{น้ำหนักแห้ง} \end{aligned}$$

#### การทดสอบคุณสมบัติทางกลของอิฐดินดิบ

##### 1. กำลังต้านทานแรงอัด (Compressive Strength)

กำลังต้านทานแรงอัด (Compressive Strength) คือ ความสามารถของวัสดุหรือโครงสร้างที่ต้านทานแรงที่กระทำในทิศทางอัดตัวของวัสดุนั้น เมื่อแรงที่กระทำมีค่าเท่ากับกำลังต้านทานแรงอัดของวัสดุ วัสดุนั้นจะแตกหัก กำลังต้านทานแรงอัดจะอยู่ในหน่วย เมกะปาสคาล (MPa) หรือกิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2521 : 7)

$$C = \frac{W}{A} \quad (3)$$

โดย

$$\begin{aligned} C &= \text{กำลังต้านทานแรงอัดของชิ้นตัวอย่าง (MPa)} \\ W &= \text{น้ำหนักบรรทุกทุกสูงสุด (N)} \\ A &= \text{พื้นที่ทั้งหมดโดยเฉลี่ยจากพื้นที่ธารทั้งด้านบนและด้านล่างของชิ้นตัวอย่าง (mm}^2\text{)} \end{aligned}$$

#### ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

##### งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ประชุม คำพุม และคณะ (2551 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาอิฐดินดิบที่มีการผสมน้ำยางธรรมชาติ โดยใช้อัตราส่วนผสมดังต่อไปนี้

1. อิฐดินดิบปกติ มีส่วนผสมของ ดินเหนียว : แกลบ : ทราช : น้ำ เป็น 6 : 0.72 : 2 : 2 โดยน้ำหนัก

2. อิฐดินดิบผสมยางพารา มีส่วนผสมของ ดินเหนียว : แกลบ : ทราย : น้ำ : น้ำยางพารา เป็น 6 : 0.72 : 2 : 1.2 : 0.8 โดยน้ำหนัก

3. อิฐดินดิบผสมยางพาราและฟางข้าว มีส่วนผสมของ ดินเหนียว : แกลบ : ทราย : น้ำ : น้ำยางพารา : ฟางข้าว เป็น 6 : 0.36 : 2 : 1.2 : 0.8 : 0.36 โดยน้ำหนัก

4. อิฐดินดิบผสมยางพาราและเส้นใยมะพร้าว มีส่วนผสมของดินเหนียว : แกลบ : ทราย : น้ำ : น้ำยางพารา : เส้นใยมะพร้าว เป็น 6 : 0.72 : 2 : 1.2 : 0.8 : 0.36

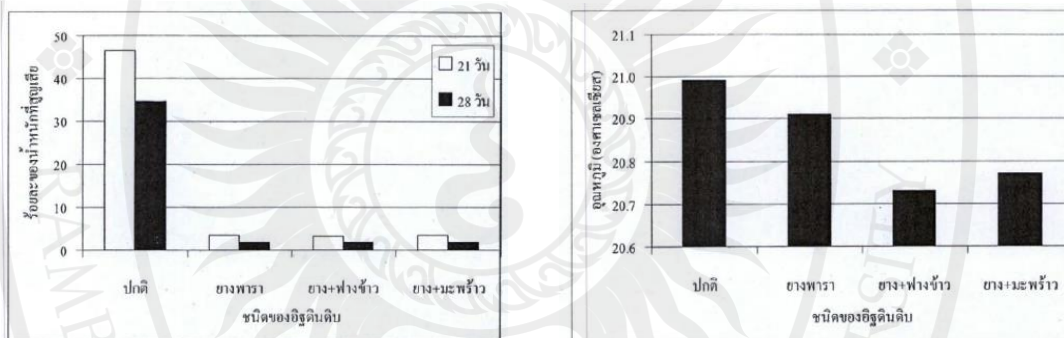
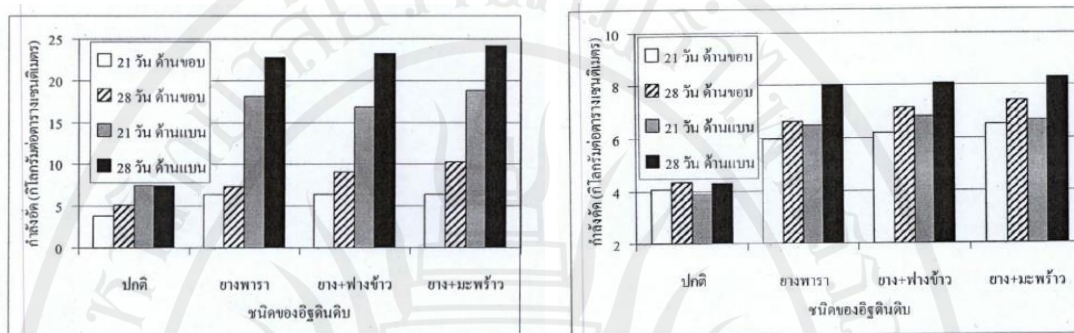
ตาราง 7 ผลการทดสอบคุณสมบัติกำลังอัด และการถูกน้ำชะล้างของอิฐดินดิบที่ผลิตจากน้ำยางธรรมชาติ และวัสดุผสมต่าง ๆ

วัสดุที่ใช้ทำอิฐดินดิบ	อัตราส่วนผสม (โดยน้ำหนัก)	คุณสมบัติของอิฐดินดิบ	
		กำลังอัดที่ 28 วัน	การถูกน้ำชะล้าง
ดินเหนียว : แกลบ :	6 : 0.72 : 2 : 2	5 - 6 ksc	ร้อยละ 34 - 35
ทราย : น้ำ			
ดินเหนียว : แกลบ :	6 : 0.72 : 2 : 1.2 : 0.8	7 - 8 ksc	ร้อยละ 2 - 3
ทราย : น้ำ : น้ำยาง			
ดินเหนียว : แกลบ :	6 : 0.36 : 2 : 1.2 : 0.8 : 0.36	8 - 9 ksc	ร้อยละ 2 - 3
ทราย : น้ำ : น้ำยาง :			
ฟางข้าว			
ดินเหนียว : แกลบ :	6 : 0.36 : 2 : 1.2 : 0.8 : 0.36	10 - 11 ksc	ร้อยละ 2 - 3
ทราย : น้ำ : น้ำยาง :			
ใยมะพร้าว			

ที่มา : ประชุม คำพูด และคณะ. 2551 : 32, 37 และ 40

ผลการวิจัยพบว่า การใช้น้ำยางธรรมชาติเป็นส่วนผสมในอิฐดินดิบสำหรับก่อสร้างบ้านดินนั้น สามารถช่วยเพิ่มสมบัติในด้านต่างได้ เช่น การเพิ่มคุณสมบัติด้านการป้องกันน้ำ การเพิ่มคุณสมบัติด้านกำลังอัด รวมทั้งสามารถเพิ่มคุณสมบัติด้านกำลังคัดได้เป็นอย่างดี อันเป็นผลมาจากการแทรกตัวของแผ่นฟิล์มที่เกิดขึ้นตามช่องว่างระหว่างอนุภาคของอิฐดินดิบสำหรับต้นทุนของอิฐดินดิบนั้นเมื่อทำการผสมน้ำยางธรรมชาติลงในอิฐดินดิบนั้น แม้จะเป็นการเพิ่มต้นทุนของการก่อสร้างบ้านดินในด้านของวัสดุก่อผนัง (ขึ้นอยู่กับราคาของธรรมชาติในช่วงเวลานั้น ๆ)

แต่การผสมน้ำยางธรรมชาติสามารถช่วยเพิ่มความต้านทานการชะล้างหรือการป้องกันน้ำ ตลอดจนสมบัติด้านการรับกำลังได้ดี ผลการทดสอบคุณสมบัติของอิฐดินดิบที่มีการผสมน้ำยางธรรมชาติ แสดงในภาพประกอบ 10



ภาพประกอบ 10 ผลการทดสอบอิฐดินดิบที่มีการผสมน้ำยางธรรมชาติ (ก) กำลังอัด (ข) กำลังตัด (ค) การสูญเสียน้ำหนักเมื่อถูกชะล้าง และ (ง) อุณหภูมิเฉลี่ยของผนังจำลอง  
ที่มา : ประชุม คำพูด และคณะ. 2551. 37, 39, 40 และ 41

ศุภกัณฑ์ ชื่นศิริกุลชัย (2556 : บทคัดย่อ) ศึกษาผลของวัสดุผสมเพิ่ม ได้แก่ ไบโหญาแฝก และแอสฟัลต์อิมัลชันที่มีต่อสมบัติทางกลและทางกายภาพของอิฐดินดิบโดยใช้ไบโหญาแฝกเป็นส่วนผสมของอิฐดินดิบในอัตราส่วนร้อยละ 0.5, 1.0, 1.5, และ 2.0 โดยน้ำหนักและผสมแอสฟัลต์อิมัลชันที่ร้อยละ 2, 4, 6 และ 8 โดยน้ำหนัก พบว่าไบโหญาแฝกสามารถช่วยพัฒนาสมบัติทางกลและทางกายภาพให้ดีขึ้นได้และดีที่สุดที่ไบโหญาแฝกปริมาณร้อยละ 1.5 โดยน้ำหนัก ที่ความยาว 8 เซนติเมตร โดยมีค่าโมดูลัสของการแตกร้าวเพิ่มขึ้นจากอัตราส่วนที่ไม่ผสมไบโหญาแฝกสูงถึงร้อยละ 111 อีกทั้งไบโหญาแฝกยังมีส่วนช่วยในการป้องกันการถูกชะล้างด้วยน้ำ และยังช่วยลด

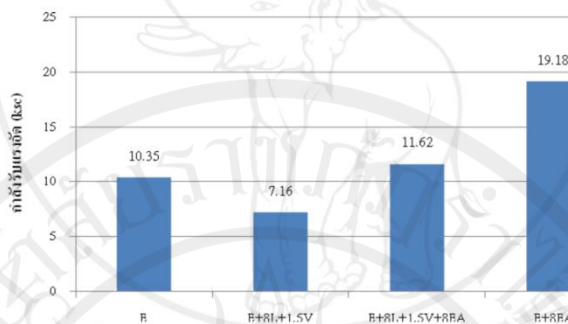
การหาค่า และการแตกร้าวเมื่ออิฐดินดิบแห้ง ในส่วนของอิฐดินดิบที่มีส่วนผสมของแอสฟัลต์ อิมัลชันค่ากำลังอัด และกำลังคัดจะแปรผันตรงกับปริมาณแอสฟัลต์อิมัลชันที่ผสมเข้าไปโดยที่ ปริมาณแอสฟัลต์อิมัลชันร้อยละ 8 โดยน้ำหนักเป็นอัตราส่วนที่ดีที่สุดโดยมีค่ากำลังอัดเพิ่มขึ้น จากอิฐดินดิบที่ไม่มีส่วนผสมของแอสฟัลต์อิมัลชันร้อยละ 85 ในทางเดียวกันกำลังคัดมีค่าเพิ่มขึ้น จากอัตราส่วนที่ไม่ผสมแอสฟัลต์อิมัลชันร้อยละ 163 สุดท้ายพบว่า การใช้ไบโหลูแผลก และแอสฟัลต์อิมัลชันเป็นวัสดุผสมเพิ่มร่วมกันจะช่วยปรับปรุงสมบัติทางกายภาพและทางกล ของอิฐดินดิบได้เป็นอย่างดี โดยกำลังอัดและกำลังคัดมีค่าเพิ่มขึ้นความหนาแน่นและการหดตัวมีค่าลดลง และอิฐดินดิบมีความสามารถในการป้องกันการชะล้างด้วยน้ำอีกทั้งมีความคงทนต่อน้ำที่คั่งขึ้น ผลการทดสอบคุณสมบัติของอิฐดินดิบที่ผลิตจากไบโหลูแผลกและแอสฟัลต์อิมัลชันดังแสดงในตาราง 8 ผลการวิจัยการนำไบโหลูแผลกและแอสฟัลต์อิมัลชันเป็นส่วนผสมเพิ่มในการทำอิฐดินดิบแสดง ในภาพประกอบ 11

ตาราง 8 ผลการทดสอบคุณสมบัติกำลังอัด การดูดกลืนน้ำ และกำลังคัดของอิฐดินดิบที่ผลิตจาก ไบโหลูแผลกและแอสฟัลต์อิมัลชัน

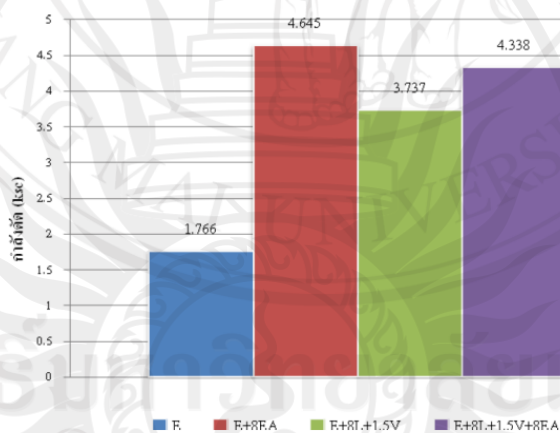
วัสดุที่ใช้ทำอิฐดินดิบ	อัตราส่วนผสม (โดยน้ำหนัก)	คุณสมบัติของอิฐดินดิบ		
		กำลังอัด*	การดูดกลืนน้ำ (ร้อยละ)	กำลังคัด
ดินเหนียว : ทราย	1 : 0.75	10.35 ksc	ไม่สามารถหาค่าได้ เพราะละลายหลังแช่น้ำ	1.766 ksc
ดินเหนียว : ทราย : ไบโหลูแผลก	1 : 0.75 : 1.5	7.16 ksc	ไม่สามารถหาค่าได้ เพราะละลายหลังแช่น้ำ	3.737 ksc
ดินเหนียว : ทราย : แอสฟัลต์อิมัลชัน	1 : 0.75 : 8	19.18 ksc	3.05	4.645 ksc
ดินเหนียว : ทราย : ไบโหลูแผลก : แอสฟัลต์อิมัลชัน	1 : 0.75 : 1.5 : 8	11.62 ksc	8.12	4.338 ksc

\* ค่ากำลังอัดที่ประมาณ 15 วัน และอบประมาณ 3 วัน ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส

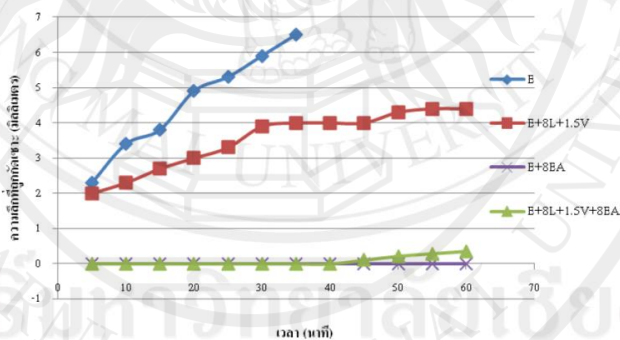
ที่มา : สุภัตน์ ชื่นศิริกุลชัย. 2556 : 89, 91, 93, 94 และ 95



(ก) กำลังอัด



(ข) กำลังตัด



(ค) การชะล้างด้วยน้ำ

โดยที่ E คือ ดินเหนียวผสมทราย

E+8L+1.5V คือ ดินเหนียวผสมทรายผสมไบโหญาแฝก

E+8EA คือ ดินเหนียวผสมทรายผสมแอสฟัลต์อีมีลชัน

E+8L+1.5V+8EA คือ ดินเหนียวผสมทรายผสมไบโหญาแฝกผสมแอสฟัลต์อีมีลชัน

ภาพประกอบ 11 ผลของวัสดุผสมเพิ่ม ได้แก่ ไบโหญาแฝกและแอสฟัลต์อีมีลชันที่มีต่อสมบัติทางกล และทางกายภาพของอิฐดินดิบ (ก) กำลังอัด (ข) กำลังตัด และ (ค) การชะล้างด้วยน้ำ

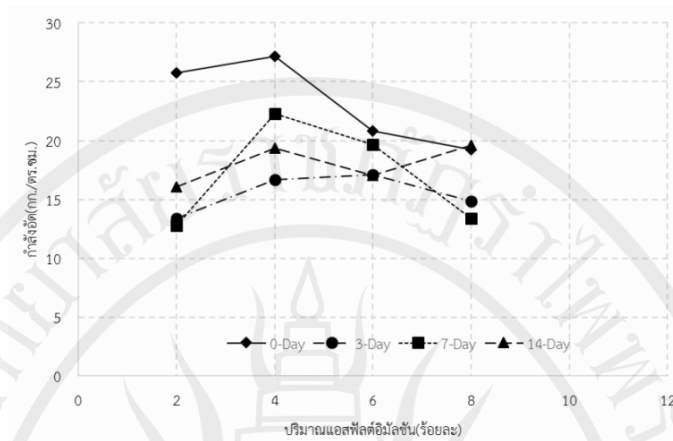
ที่มา : ศุภสัณห์ ชื่นศิริกุลชัย. 2556 : 89, 91, 95

ประยูร พรหมหลวงศรี (2558 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาพัฒนาอิฐดินดิบที่ทำจากดินลมหอบให้สามารถใช้งานได้เทียบเท่ากับอิฐดินดิบจากดินเหนียวที่นิยมใช้กันทั่วไป ดินลมหอบเป็นดินที่มีลักษณะเป็นผงละเอียดพบได้ทั่วไปในภาคอีสาน และมีส่วนผสมของทรายแป้งเป็นหลักจึงมีลักษณะทางกายภาพแตกต่างจากดินเหนียวอย่างมาก งานวิจัยนี้ใช้แคลบร็อยละ 30 โดยปริมาตรเป็นวัสดุช่วยยึดประสานในส่วนผสมและใช้แอสฟัลต์อิมัลชันเพิ่มเข้าไปในส่วนผสมเพื่อช่วยให้อิฐดินดิบมีความทึบน้ำมากขึ้น ทำการทดสอบกำลังอัดการหดตัวและการดูดกลืนน้ำของอิฐทุกส่วนผสมจากการทดลองพบว่า อิฐดินดิบชุดที่ไม่มีแอสฟัลต์อิมัลชันให้กำลังอัดได้สูงถึง 23.7 กก/ซม<sup>2</sup> มีค่าการหดตัวประมาณร้อยละ 6.67 ไม่สามารถวัดค่าความดูดกลืนน้ำได้เนื่องจากก้อนอิฐเปื่อยยุ่ยน้ำเมื่อผสมแอสฟัลต์เข้าไปในปริมาณร้อยละ 2, 4, 6 และ 8 โดยน้ำหนักวัสดุแห้ง พบว่า กำลังอัดของอิฐเท่ากับ 25.74, 27.19, 20.83 และ 19.23 กก/ซม<sup>2</sup> ตามลำดับ ค่าการหดเฉลี่ยเท่ากับร้อยละ 4.64, 4.43, 5.65 และ 5.75 ตามลำดับ ส่วนค่าการดูดกลืนน้ำของอิฐดินดิบที่ผสมแอสฟัลต์มีค่าร้อยละ 4.40, 3.66, 3.10 และ 3.04 ตามลำดับ ดังแสดงในตาราง 9 จากผลการทดลองสามารถสรุปได้ว่าดินลมหอบมีศักยภาพเพียงพอสำหรับใช้ทำอิฐดินดิบแต่หากไม่ผสมแอสฟัลต์อิมัลชันจะไม่สามารถทนน้ำได้ ผลการทดสอบอิฐดินดิบที่ทำจากดินลมหอบแสดงในภาพประกอบ 12

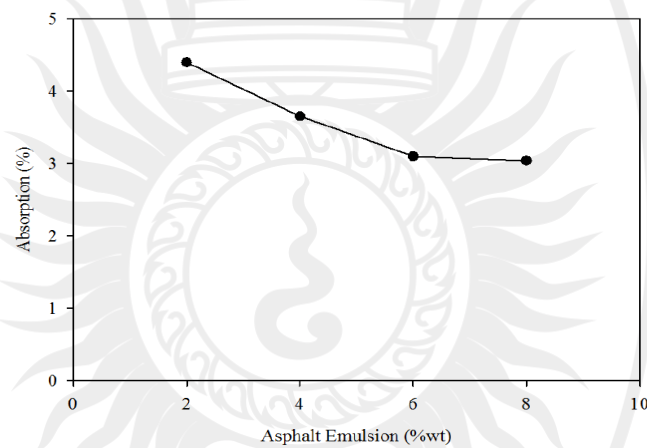
ตาราง 9 ผลการทดสอบคุณสมบัติกำลังอัด การดูดกลืนน้ำ และร้อยละการหดตัวของอิฐดินดิบที่ผลิตจากดินลมหอบและแอสฟัลต์อิมัลชัน

วัสดุที่ใช้ทำอิฐดินดิบ	อัตราส่วนผสม (โดยน้ำหนักของดิน)	คุณสมบัติของอิฐดินดิบ		
		กำลังอัด (ที่ 14 วัน)	การดูดกลืนน้ำ (ร้อยละ)	ร้อยละ การหดตัว
ดินลมหอบ : แกลบ : แอสฟัลต์อิมัลชัน	0.7 : 0.3 : 0.02	16.10 ksc	4.40	13.3 - 13.4
ดินลมหอบ : แกลบ : แอสฟัลต์อิมัลชัน	0.7 : 0.3 : 0.04	19.39 ksc	3.66	12.8 - 12.9
ดินลมหอบ : แกลบ : แอสฟัลต์อิมัลชัน	0.7 : 0.3 : 0.06	17.04 ksc	3.10	16.1 - 16.0
ดินลมหอบ : แกลบ : แอสฟัลต์อิมัลชัน	0.7 : 0.3 : 0.08	19.62 ksc	3.04	16.4 - 16.5

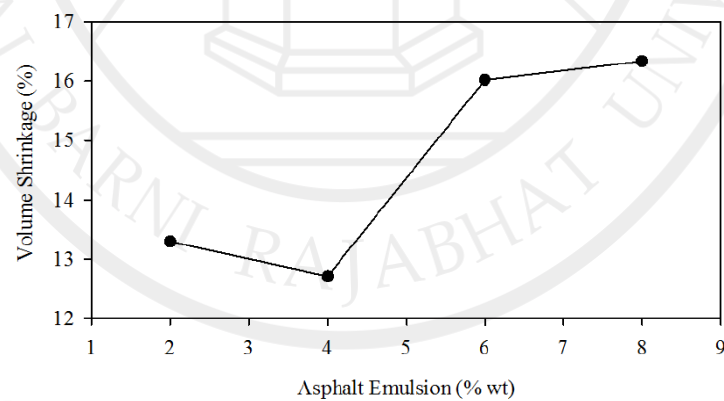
ที่มา : ประยูร พรหมหลวงศรี. 2558 : 39, 40, 42



(ก) กำลั้งอัด



(ข) การดูดซึมน้ำ



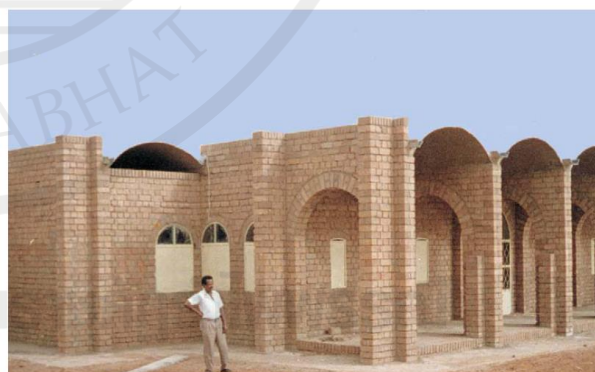
(ค) การหดตัว

ภาพประกอบ 12 ผลการทดสอบอัฐดินดิบที่ทำจากดินลมหอบ (ก) กำลั้งอัด (ข) การดูดซึมน้ำ และ (ค) การหดตัว

ที่มา : ประยูร พรหมหลวงศรี. 2558 : 39, 40, 42

เซเด็ค เดบัวชา และโรสลาน ฮาซิม (Sadek Deboucha and Roslan Hashim, 2011 : 499) ได้ศึกษาบทความการใช้อิฐที่ทำจากดินเหนียวหรืออิฐดินดิบ และความคงทนของอิฐที่ใช้ในการก่อสร้าง โดยศึกษาจากงานวิจัยขององค์กรต่าง ๆ หรือโปรเจกใหม่ที่กำลังดำเนินการอยู่และรายงานที่มีอยู่ในการผลิตอิฐดินดิบ ถึงแม้ว่าอิฐดินดิบจะเป็นวัสดุก่อสร้างที่ยังไม่เป็นที่รู้จักของประชาชนส่วนมาก แต่ก็ยังเป็นวัสดุก่อสร้างที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม นอกจากนี้ยังได้สรุปข้อดีของก้อนดินอัด (Compressed earth blocks : CEB) ไว้ดังต่อไปนี้

1. ดินมีอยู่ในปริมาณมากในทุกภูมิภาค
  2. ราคาถูกและหาซื้อได้ง่าย คือ สามารถเข้าถึงกลุ่มผู้มีรายได้น้อยได้ในทุกภูมิภาคทั่วโลกในบางพื้นที่ดินเป็นวัสดุเดียวที่สามารถหาได้
  3. ง่ายต่อการใช้ คือ มักไม่ต้องมีอุปกรณ์พิเศษ
  4. เหมาะเป็นวัสดุก่อสร้างอาคาร
  5. ทนไฟ คือ ไม่ติดไฟด้วยคุณสมบัติต้านทานไฟได้ดีเยี่ยม
  6. เป็นประโยชน์ต่อสภาพภูมิอากาศในภูมิภาคส่วนใหญ่เนื่องจากมีความจุความร้อนสูง การนำความร้อนต่ำ และความพรุน ดังนั้นจึงสามารถบรรเทาอุณหภูมิกลางแจ้งที่รุนแรงได้ และรักษาความสมดุลอุณหภูมิภายในได้อย่างน่าพอใจ
  7. ใช้พลังงานต่ำในการผลิตและการจัดการดิน กล่าวคือ ใช้พลังงานเพียงประมาณร้อยละ 1 เมื่อเทียบกับการผลิตซีเมนต์คอนกรีตในปริมาณเท่ากัน
  8. มีความเหมาะสมต่อสิ่งแวดล้อม กล่าวคือ การใช้ดินไม่มีมลพิษและใช้พลังงานน้อยมาก จึงมีประโยชน์ต่อสิ่งแวดล้อมโดยการประหยัดเชื้อเพลิงชีวมวล
- การก่อสร้างที่ทำจากอิฐดินเหนียวหรืออิฐดินดิบแสดงในภาพประกอบ 13



ภาพประกอบ 13 การก่อสร้างที่ทำจากอิฐดินเหนียวหรืออิฐดินดิบ

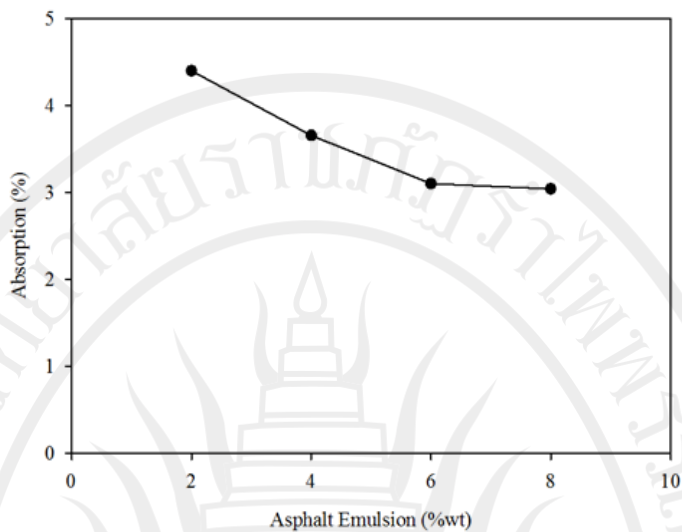
ที่มา : Sadek Deboucha and Roslan Hashim. 2011 : 500, 504

ราเซีย เบกัม อัซซา, ฮาบี และฮอร์น อรา เบกัม (Razia Begum, Ahsan Habib and Hosneara Begum. 2014 : 36) ได้ศึกษาการผลิตอิฐดินดิบที่มีความคงทนด้วยซีเมนต์และยางธรรมชาติ โดยได้ศึกษาวิธีการทำอิฐดินดิบสำหรับใช้ในการก่อสร้างที่มีความทนทาน ราคาไม่แพง สามารถใช้ได้เป็นเวลานาน สารผสมเพิ่มคือ ซีเมนต์และยางธรรมชาติ เป็นส่วนผสมที่ใส่เพิ่มเข้าไปเพื่อป้องกันความชื้นที่ทำให้อิฐแตกตัว โดยอัตราส่วนที่เหมาะสมที่ทำให้อิฐเกิดความทนทานคือ 1:1:1 (ดิน:ทราย:ซีเมนต์) กับยางธรรมชาติที่ร้อยละ 0, 1, 2, 3, 4 และ 5 โดยน้ำหนักของน้ำ หลังจากการทดสอบอิฐด้วยการแช่น้ำ, การดูดกลืนน้ำ, โมดูลัสของการแตกหัก และกำลังแรงอัดที่อัตราส่วน 1:1:1 (ดิน:ทราย:ซีเมนต์) กับยางธรรมชาติที่ร้อยละ 5 โดยน้ำหนักของน้ำ ผลการทดสอบดังแสดงในตารางที่ 10 พบว่าอิฐดินดิบสามารถใช้งานได้ดี ประหยัดและทนทาน จากการวิจัยนี้ อัตราส่วนผสมดังกล่าวเหมาะสมที่สุด โดยมีความแข็งแรง และอัตราการดูดกลืนน้ำต่ำ สามารถนำมาเป็นแนวทางในการพัฒนา และปรับปรุงอิฐดินดิบให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น ผลการทดสอบดังกล่าวแสดงในภาพประกอบ 14

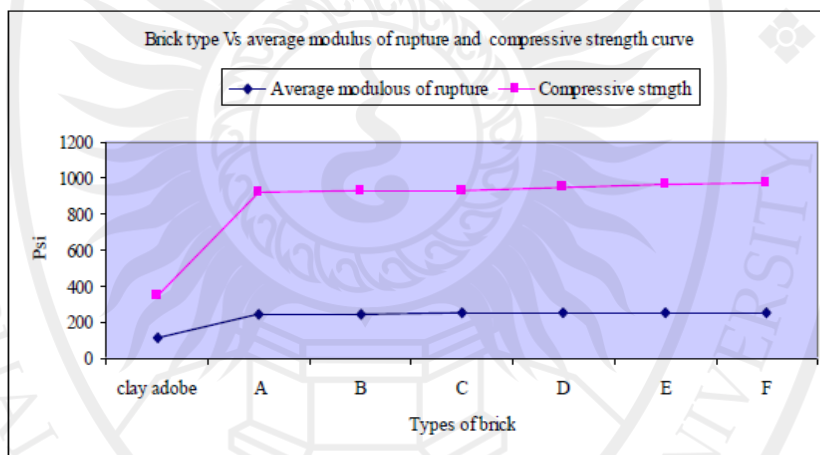
**ตาราง 10** ผลการทดสอบคุณสมบัติกำลังอัด การดูดกลืนน้ำ และโมดูลัสของการแตกร้าวของอิฐดินดิบที่ผลิตจากซีเมนต์และยางธรรมชาติ

วัสดุที่ใช้ทำอิฐดินดิบ	อัตราส่วนผสม (ของน้ำหนักน้ำ)	คุณสมบัติของอิฐดินดิบ		
		กำลังอัด (ที่ 28 วัน)	การดูดกลืนน้ำ (ร้อยละ)	โมดูลัส การแตกร้าว
ดิน : ทราย : น้ำ : ซีเมนต์	1 : 1 : 0.45 : 0.55	320 - 330 psi	65 - 66	90 - 100
ดิน : ทราย : น้ำ : ซีเมนต์ : ยางธรรมชาติ	1 : 1 : 0.45 : 0.55 : 1	970 - 980 psi	17 - 19	200 - 210
ดิน : ทราย : น้ำ : ซีเมนต์ : ยางธรรมชาติ	1 : 1 : 0.45 : 0.55 : 2	970 - 980 psi	17 - 19	200 - 210
ดิน : ทราย : น้ำ : ซีเมนต์ : ยางธรรมชาติ	1 : 1 : 0.45 : 0.55 : 3	970 - 980 psi	17 - 19	200 - 210
ดิน : ทราย : น้ำ : ซีเมนต์ : ยางธรรมชาติ	1 : 1 : 0.45 : 0.55 : 4	970 - 980 psi	17 - 19	200 - 210
ดิน : ทราย : น้ำ : ซีเมนต์ : ยางธรรมชาติ	1 : 1 : 0.45 : 0.55 : 5	970 - 980 psi	17 - 19	200 - 210

ที่มา : Sadek Deboucha and Roslan Hashim. 2011 : 37



(ก) การดูดซึมน้ำ



(ข) กำลังอัดและโมดูลัสของการแตกร้าว

ภาพประกอบ 14 ผลการทดสอบอิฐดินดิบที่มีความคงทนด้วยซีเมนต์ และยางธรรมชาติ (ก) การดูดซึมน้ำ และ (ข) กำลังอัด และ โมดูลัสของการแตกร้าว

ที่มา : Sadek Deboucha and Roslan Hashim. 2011 : 37