

เกสชาติ เชี่ยวชาญ. (2557). การพัฒนารูปแบบบรรจุภัณฑ์เพื่อสร้างมูลค่าผลผลิตข้าวสารสู่ตลาด  
ผู้บริโภคแบบมีส่วนร่วมนำไปสู่การใช้ประโยชน์เชิงพาณิชย์ กรณีศึกษา กลุ่มข้าวชาวนา  
ตะปอนใหญ่ ตำบลตะปอน อำเภอขลุง จังหวัดจันทบุรี. วิทยานิพนธ์ วศ.ม. (การจัดการ  
งานวิศวกรรม). จันทบุรี : มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี.

#### คณะกรรมการที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์

รองศาสตราจารย์พอพันธ์ สุทธิวัฒน์ ค.อ.ม. (วิศวกรรมเครื่องกล) ประธานกรรมการ  
ตินาด โกศลันนท์ Ph.D. (Geotechnical Engineering) กรรมการ

#### บทคัดย่อ

การวิจัยในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ 1) เพื่อออกแบบพัฒนารูปแบบบรรจุภัณฑ์ข้าวสารบรรจุถุง  
2) เพื่อศึกษาแนวทางการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ข้าวสาร 3) เพื่อศึกษาคุณภาพข้าวสารบรรจุถุง  
ตามมาตรฐานสินค้าเกษตร กลุ่มตัวอย่าง คือ ผู้ผลิตและผู้บริโภคของชุมชนตะปอนใหญ่  
ตำบลตะปอน อำเภอขลุง จังหวัดจันทบุรี จำนวน 50 คน เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาวิจัย คือ  
แบบสอบถามมาตราส่วนประมาณค่า 5 ระดับ แบ่งออกเป็นแบบสอบถามความต้องการในการผลิต  
บรรจุภัณฑ์ข้าวสาร และแบบสอบถามความพึงพอใจหลังจากผลิตบรรจุภัณฑ์ข้าวสาร สถิติที่ใช้  
ในการวิจัย ได้แก่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ค่า t-test

ผลการวิจัยพบว่า 1) ในการออกแบบพัฒนารูปแบบบรรจุภัณฑ์ข้าวสารบรรจุถุง ผู้ผลิต  
และผู้บริโภคของชุมชนตะปอนใหญ่ ตำบลตะปอน อำเภอขลุง จังหวัดจันทบุรี มีความพึงพอใจ  
โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก มีค่าคะแนนเฉลี่ยเท่ากับ 3.84 2) แนวทางการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์  
ข้าวสารบรรจุถุงขนาด 5 กิโลกรัม ผู้ผลิตเน้นกรรมวิธีการผลิตถูกหลักอนามัย ปลอดภัยพิช  
ราคาสินค้าผู้บริโภคสามารถเข้าถึงได้ทุกกลุ่ม ครอบคลุมด้วยช่องทางการจัดจำหน่ายที่เข้าถึง  
ผู้บริโภคได้ง่าย 3) ข้าวสารบรรจุถุงของกลุ่มข้าวชาวนาตะปอนใหญ่ มีการตรวจสอบความชื้นข้าว  
โดยข้าวเปลือกที่จะนำไปเก็บรักษา ก่อนนำมาสีบรรจุถุงจะต้องมีความชื้นไม่เกินร้อยละ 15 และ  
ข้าวสารที่บรรจุถุงจะต้องมีความชื้นไม่เกินร้อยละ 14

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

Gasawadee Chiawchan. (2014). **Participatory Development of a Package to Add Value to Commercial Rice Products : A Case Study of Rice Farmers in Tapon Yai, Tapon Sub-district, Khlung District, Chanthaburi Province.** Thesis. M.Eng. (Engineering Management). Chanthaburi : Rambhai Barni Rajabhat University.

**Thesis Advisors**

Associate Professor Porphan Suttiwattana M.S.Ind.Ed. (Mechanical Engineering) Chairman  
Sinat Kosalanan Ph.D. (Geotechnical Engineering) Member

**Abstract**

The objectives of this research were : 1) to develop a packaging design 2) to study the distribution of rice products and 3) to study quality of packed rice. The sample consisted of 50 rice farmers in Tapon Yai, Tapon Sub-district, Khlung Chanthaburi Province. The instruments were 2 five rating scale questionnaires. The statistics used were percentage, mean, standard deviation and t-test.

The results were : 1) The rice farmers were satisfied with the packaging design at a high level. 2) The rice products were distributed in a 5 kg package with non-toxic rice and reasonable price. 3) The humidity of the rice grain must not be over 15% and 14% for the rice in the pack.